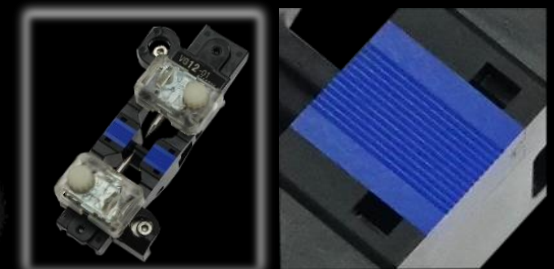
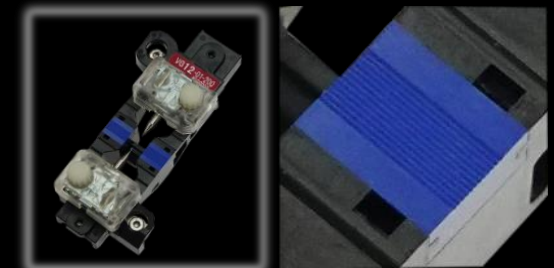


Ленточный аппарат 86R серии

Сменные V-канавки



Расстояние 250мкм



Расстояние 200мкм



Передовые функции

1. Сменные V-канавки для 200мкм/250мкм

86R оснащен системой V-канавок, которая позволяет пользователю легко и быстро снять и установить V-канавки. Почти все уже проложенные ленточные кабели содержат волоконные ленты с диаметром волокна 250мкм и, следовательно, расстоянием между волокнами в 250мкм. Но с увеличением плотности кабелей, число прокладываемых кабелей с волокном с диаметром покрытия в 200мкм увеличивается. Пользователи 86R могут варить различные типы (и комбинации) волоконных лент, меняя V-канавки под расстояние 200мкм и 250мкм в соответствии с типом свариваемого волокна.



2. Минимизация времени простоя в полях

Накопление пыли и расплавленного стекла на v-канавках — одна из основных причин высоких потерь при сварке. В стандартный комплект 86R входят запасные v-канавки с установленными и готовыми к работе электродами. V-канавки можно заменить в полях, что минимизирует время простоя. Electrodes are already stabilized, so they do not require stabilization.

Остатки стекла на эл-де

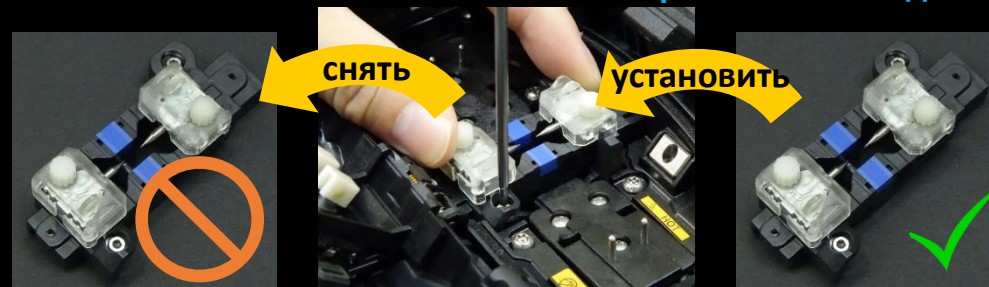
Остатки стекла на V-канавках

Причина больших смещений

№	Зазор (μm)	Смещен (μm)	л	п
1	68	0.9	1.4°	1.9°
2	63	0.3	0.5°	1.1°
3	55	1.3	0.7°	0.9°
4	54	5.2	1.7°	1.2°
5	54	0.4	1.3°	0.4°
6	62	1.1	0.4°	0.7°
7	48	1.2	1.9°	0.3°
8	48	2.7	1.0°	1.5°
9	48	0.8	1.9°	0.1°
10	43	6.7	0.9°	0.3°
11	42	0.7	0.4°	1.8°
12	40	2.8	2.0°	0.5°

V-канавки и электроды с остатками стекла

Запасные V-канавки со стабилизированными эл-дами



3. Универсальный держатель волокна

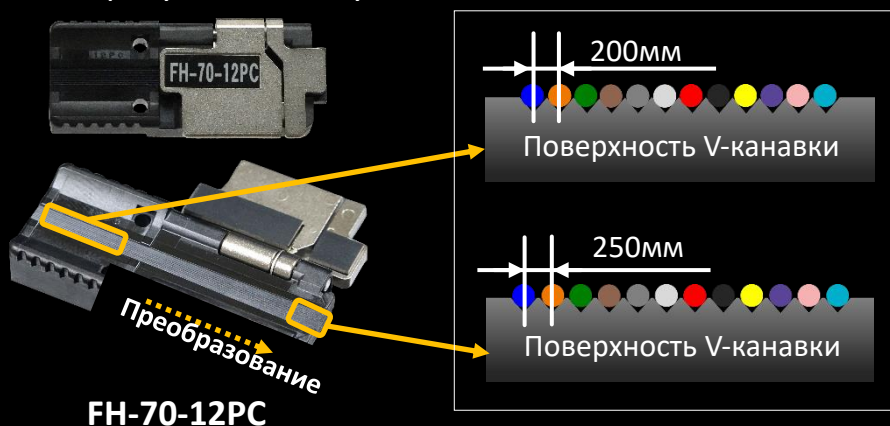
Держатель волокон FH-70-12 подходит для различных типов 12-в лент, таких как ленты в толстой оболочке 0.3-0.4мм и паутинообразное волокно (SWR) с диаметром покрытия 200-250мкм. Расстояние V-канавок 250мкм в FH-70-12 упрощают установку SWR и подготовку лент.



FH-70-12

4. Держатель с конвертером шага

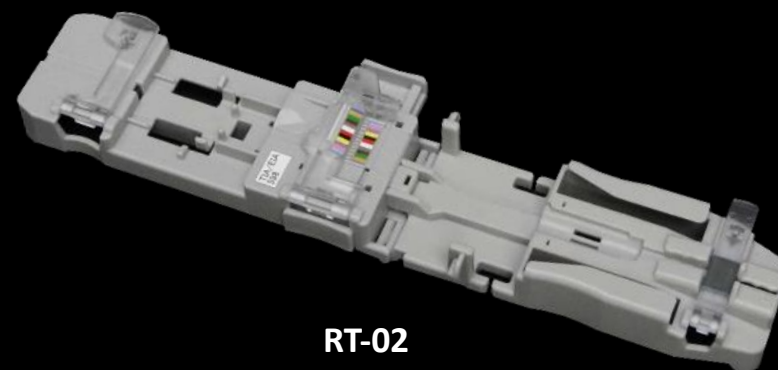
Держатель с конвертером шага FH-70-12PC обеспечивает преобразование расстояния между отдельными волокнами с покрытием 200 мкм с расстояния 200 мкм до 250 мкм. Это также позволяет изменять многие ленты с расстоянием 200мкм в расстояние 250мм для установки в стандартную V-канавку 86R.



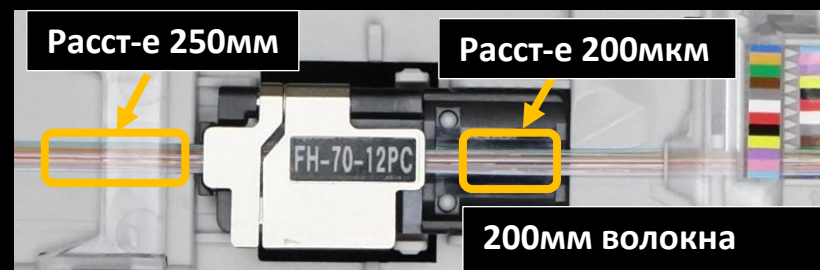
FH-70-12PC

5. Инструмент для сборки лент

RT-02 – инструмент, который позволяет легко и просто собрать 12 отдельных во временную ленту, которую можно сварить в 86R. При работе с данным инструментом не требуется клей или иное клейкое вещество т.к. собранные волокна сразу же укладываются в держатель. RT-02 не требует укладки волокон в цветовой последовательности, что необходимо в других инструментах для сборки лент. Пользователь берет любое волокно и устанавливает его в слот в соответствии с меткой на инструменте. С помощью RS-02 можно собирать волокна с покрытием 200мкм и 250мкм. Также возможна сборка волокон с покрытием 200 мкм в ленту с шагом 250мкм с помощью держателя FH-70-12PC или держатель FH-70-12-200 с красным стикером с расстоянием 200мкм.



RT-02



Сборка ленты из 200мкм волокон на раст-е 250мкм

6. Аксессуары для 86R12, позволяющие сварить любую комбинацию из лент 250мкм и 200мкм



Диаметр покрытия	Расстояние между волокнами	Структура ленты	Сменные V-канавки	Держатель волокна
250μm	Не фикс	<p>Одиночные волокна</p>	<p>VG12-01-250</p> <p>250мкм</p>	<p>FH-70-12</p>
	250μm	<p>Лента в оболочке</p> <p>Гибка лента</p>		
200μm	Не фикс	<p>Одиночные волокна</p>		
	200μm 250μm	<p>Лента в оболочке</p> <p>Одиночные волокна</p> <p>Гибка лента</p> <p>Одиночные волокна</p>		
200μm	Не фикс	<p>Одиночные волокна</p>	<p>VG12-01-200</p> <p>200мкм</p>	<p>FH-70-12-200</p>
	200μm	<p>Лента в оболочке</p> <p>Гибка лента</p>		

Хорошо развитая работоспособность

1. Переносной кейс

Есть несколько вариантов использования переносного кейса от 86R12. Аппарат готов к использованию, как только открыли кейс, а также, в зависимости от условий, можно работать, установив аппарат на крышку, или используя только рабочий стол.

Готов к работе



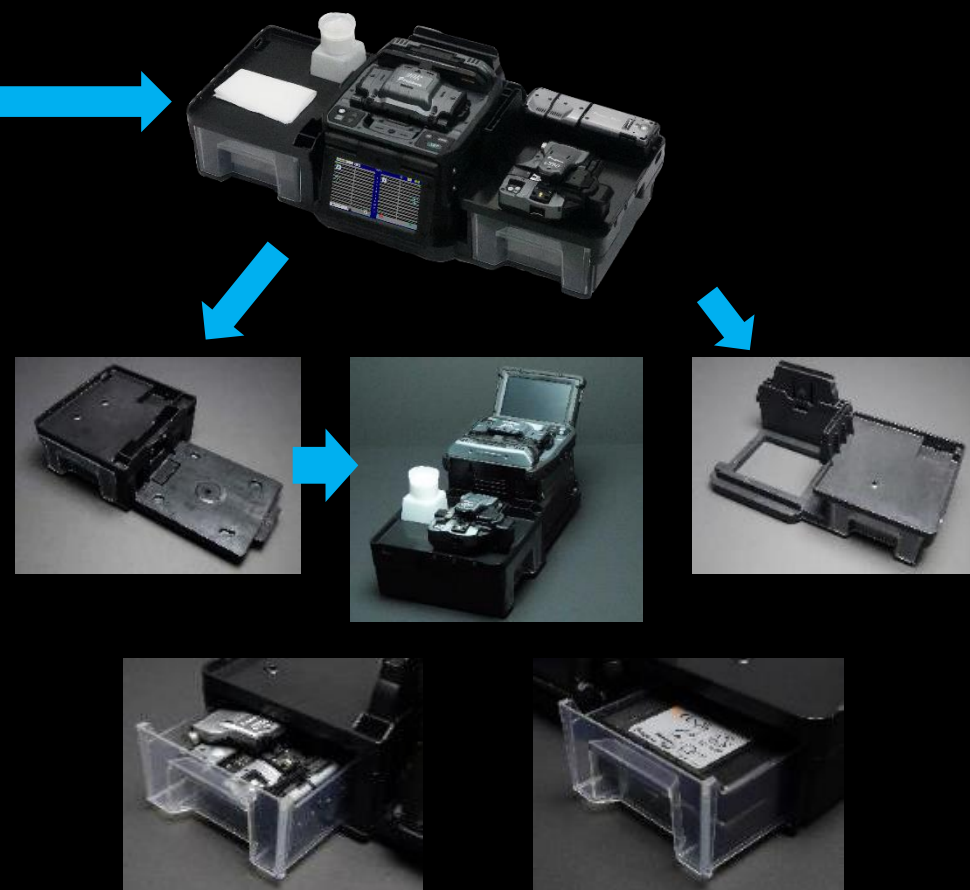
Много места для хранения под рабочим столом

Крышка кейса становится рабочим столом

2. Рабочий стол

Рабочий стол имеет много функций. Имеется два выдвижных ящика, достаточно больших для хранения инструментов или батарей. Рабочий стол можно также разделить на две части, чтобы установить его в соответствии с рабочим пространством.

Разъемный рабочий стол

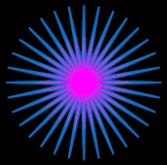


Скальватель и стриппер

Батареи

В рабочем столе много места

Технология Active Fusion Control

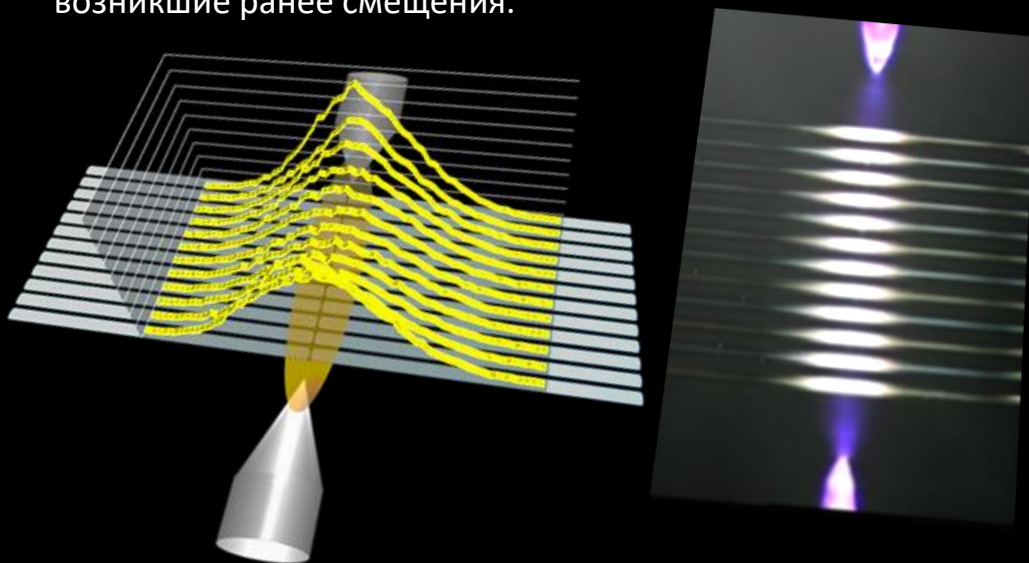


ACTIVE FUSION
CONTROL TECHNOLOGY

86R оснащена технологией ACTIVE FUSION CONTROL с двумя ключевыми компонентами. Данная функция обеспечивает стабильные результаты сварки различных волокон и разных полевых условиях

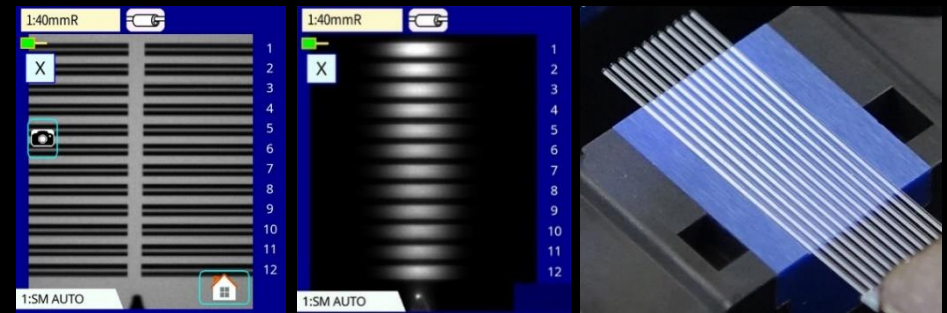
1. Active Fusion control в режиме реального времени

Между электродами 86R большое расстояние, что позволяет нагревать волоконную ленту равномерно. Аппарат оснащен функцией управления мощностью сварки в реальном времени путем анализа яркости волокна во время сварочной дуги. Таким образом аппарат сваривает волокна на оптимальных параметрах. 86R не оснащен механизмом выравнивания волокон по сердцевине, однако эффекты поверхностного натяжения позволяют минимизировать возникшие ранее смещения.

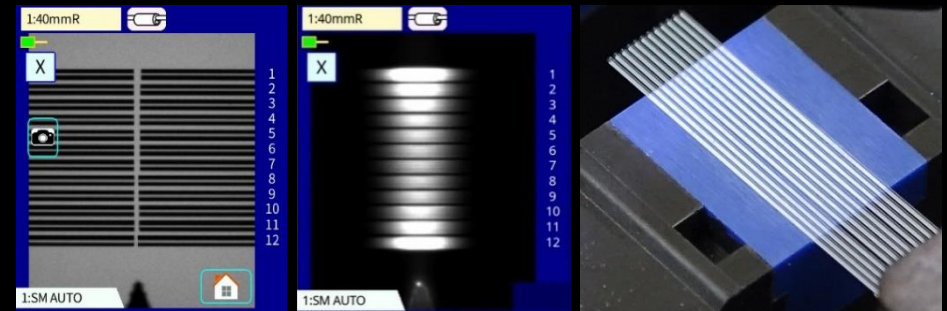


2. Active Fusion control с помощью V-канавок и числа волокон

86R автоматически определяет оптимальные параметры сварки, ориентируясь на установленные V-канавки и число волокон.



Расстояние 250мкм / 12-в лента



Расстояние 200мкм / 12-в лента



Одиночное волокно

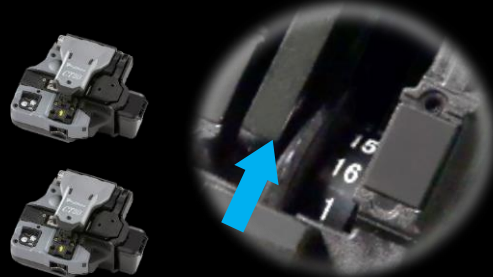
Технология Active Blade Management



ACTIVE BLADE
MANAGEMENT TECHNOLOGY

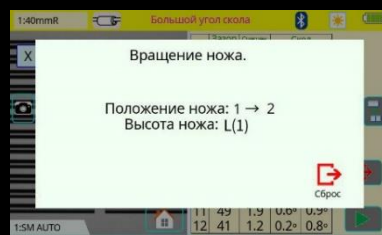
1. Активное автоматизированное вращение ножа

Сварочный аппарат 86R и скалыватель СТ50 оснащены функцию беспроводной передачи данных, что позволяет автоматически вращать нож, когда аппарат определяет, что нож затуплен. К 86R возможно подключить одновременно два скалывателя СТ50.



Нож с моторчиком

No.	Зазор (mm)	Смещение (mm)	Скорость (mm/min)	П	П
1	62	0.9	0.8*	6.7*	
2	65	1.6	0.8*	0.1*	
3	57	1.2	0.7*	0.1*	
4	65	0.7	0.6*	5.2*	
5	60	1.6	0.4*	0.5*	
6	46	0.3	0.2*	0.0*	
7	46	0.2	0.5*	0.3*	
8	55	1.7	0.8*	0.5*	
9	50	1.7	0.1*	0.9*	
10	56	1.7	0.8*	0.6*	
11	49	1.9	0.6*	0.9*	
12	41	1.2	0.2*	0.8*	



2. Активный контроль ресурса ножа

Сварочный аппарат 86R отображает оставшийся ресурс ножа и сообщает пользователю, когда необходимо поменять позицию, высоту ножа или сам нож.

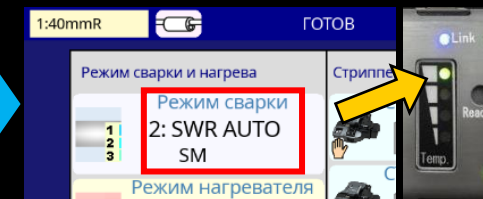
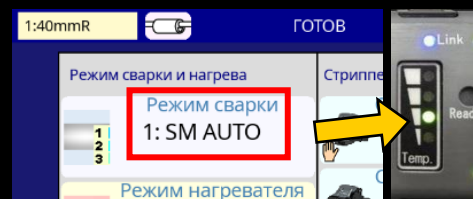
No.1	No.2	No.3	No.4	No.5	No.6	No.7	No.8
0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0	0
1014	1041	1175	1167	1522	1134	1530	1439
0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0	0
1185	1218	1025	1407	1338	1484	1259	1060

Blade Height : L(1)
Рекомендуемая позиция
Сброс



3. Контроль качества очистки

Когда пользователь меняет режим сварки, например, с 12-в ленты на SWR, беспроводная команда от сварочного аппарата автоматически изменяет температуру и время нагрева RS03.



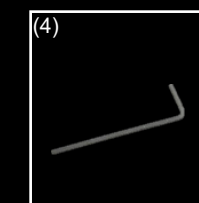
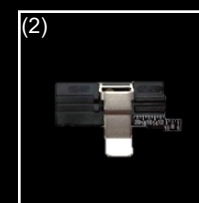
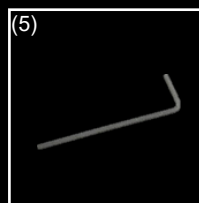
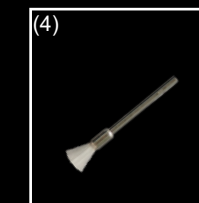
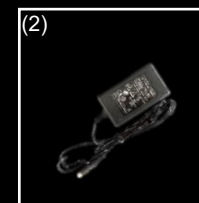
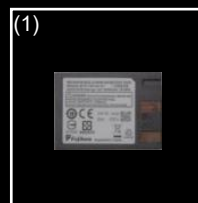
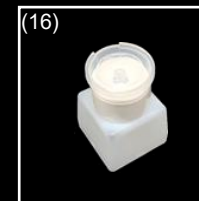
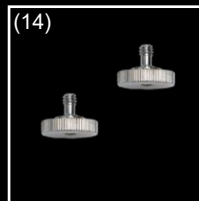
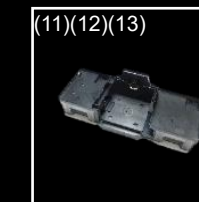
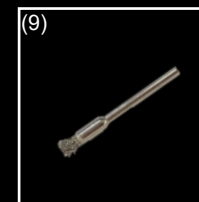
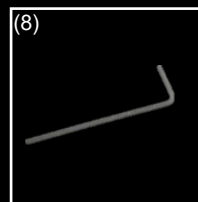
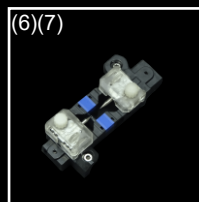
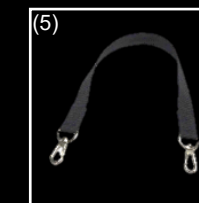
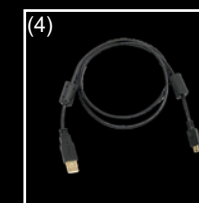
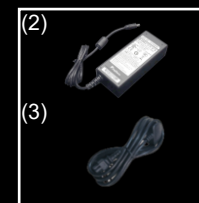
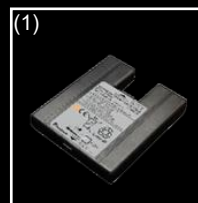
Стандартная комплектация



86R12 стандартная комплектация

Наименование	Модель	Кол-во
Сварочный аппарат	86R12	1 шт
(1) Батарея *	BTR-15	1 шт
(2) АС Адаптер	ADC-20	1 шт
(3) АС шнур питания	ACC-14, 15, 16, 17 или 18	1 шт
(4) USB кабель	USB-01	1 шт
(5) Ремень для аппарата	ST-02	1 шт
(6) Запасные электроды	ELCT2-16B	1 pair
(7) 12в V-канавки (зап.)	VG12-01, расстояние 250 – 255ммк	1 шт
(8) Шестигранный ключ	HEX-01	1 шт
(9) Щеточка для V-канавок	VCB-01	1 шт
(10) Переносной кейс	CC-39	1 шт
(11) Рабочий стол левый	WT-09L	1 шт
(12) Рабочий стол правый	WT-09R	1 шт
(13) J-подставка на раб. стол	JP-09	1 шт
(14) Болт	TS-03	2 шт
(15) Ремень для кейса	ST-03	1 шт
(16) Бутылочка для спирта	AP-02	1 шт
(17) Краткое руководство	QRG-03-E	1 шт
(18) Инструкция по эксплуатации	PDF-файл, хранящийся в Splicer	
Стриппер для лент. волокна	RS03	1 шт
(1) Батарея * (только RS03)	BTR-12A	1 шт
(2) АС адаптер	ADC-09A	1 шт
(3) АС шнур питания	ACC-08, 09, 10, 11 или 12	1 шт
(4) Щеточка для чистки лезвий	BRS-02	1 шт
(5) Шестигранный ключ	HEX-01	1 шт
Стриппер одиночного волокна	SS03 or SS01	1 шт
Скальватель	CT50	1 шт
(1) Контейнер для осколков	FDB-05	1 шт
(2) Пластина для ОВ	AD-10-M24	1 шт
(3) Кейс (для скальвателя)	CC-37	1 шт
(4) Шестигранный ключ	HEX-01	1 шт

* При доставке самолетом, обратите внимание на регламенты IATA.



Спецификации

86R12 Спецификация



Наименование		Значение
Метод юстировки		Самоюстировка по оболочке с поверхностным натяжением
Число волокон		Одиночная и до 12 волокон Лента
Применяемое ОВ	Тип волокна	Одномодовое ОВ Многомодовое ОВ
	Диаметр оболочки	Прим. 125мкм
Применяемое покрытие	Держатель ОВ	Форма покрытия: см. опционально
		Длина скола: 10 мм
Показатели сварки	Потери при сварке *1	ITU-T G.652 : ср. 0,05 дБ
		ITU-T G.651 : ср. 0,02 дБ
		ITU-T G.653 : ср. 0,08 дБ
		ITU-T G.655 : ср. 0,08 дБ
		ITU-T G.657 : ср. 0,05 дБ
Применяемые защитные гильзы	Время сварки *2	SM FAST режим : Прим. 16 – 17 сек
		SM AUTO режим : Прим. 19 – 20 сек
Показатели термоусадки	Время термоусадки *3	Тип гильзы
		Длина гильзы
		Диаметр гильзы
Тест на растяжение волокна	Срок службы электродов *4	40мм FP-05 режим: Прим. 38 – 40 сек
		40мм FP-04T FAST режим: Прим. 17 – 19 сек
		одиночная 60мм режим: Прим. 13 - 15 сек
Физические параметры	Температура	Прим. 2,0N
		Прим. 1,500 сварок
		Ширина
		Глубина
Климатические условия	Влажность	Прим. 170 мм без выступов
		Прим. 173 мм без выступов
		Прим. 150 мм без выступов
		Прим. 2,6 кг с батареей
АС адаптер	Вход	Эксплуатация: -10 до 50°C
		Хранение: -40 до 80°C
		Эксплуатация: 0 до 95%RH без конденсата
Батарея	Выход	Хранение: 0 до 95%RH без конденсата
		Высота над ур. моря
		Max. 3,700м
		AC100 - 240V, 50/60Hz, Max. 1.5A
		Тип
Монитор	Увеличение	Аккумуляторная литий-ионная
		Прим. DC14.4V / 6380mAh
		Ёмкость *5
		Прим. 165 циклов сварки и усадки
Интерфейс	Стриппер ленточного ОВ	Температура
		Зарядка : 0 до 40°C
Хранение данных	Режимы сварок	Хранение: -20 до 30°C
		Срок службы *6
		Прим. 500 зарядок
		LCD монитор
Подсветка	V- канавки	TFT 4.9 дюймов тач-скрин
		Прим. 20X : 12 лента до 60X : одиночное
Другие характеристики	Автоматические функции	LED
		PC
		Внешняя USB2.0 A
		LED лампа
		Прим. DC5V, 500mA
Болт для штатива	Режимы термоусадок	Mini DIN 6pin
		DC12V, Max. 1A
		Беспроводной*7
		Bluetooth 4.1 LE
Другие характеристики	Результаты сварок	100 режимов сварки
		30 режимов термоусадки
		10000 сварок
Другие характеристики	Изображения сварок	100 изображений
		1/4-20UNC
Другие характеристики	Электроды	Выбор режима сварки по количеству ОВ
		Калибровка мощности дуги
		Крышка: откр/закр
		Крышка нагревателя: откр/закр
Другие характеристики	Руководство	Зажим нагревателя: откр/закр
		Видео и PDF предустановлены
Другие характеристики	Электроды	Замена без инструментов

86R12 Опционально

Наименование	Модель	Описание
V-канавки	VG12-01-200	12 - в лента, расстояние 200 - 210мкм
	FH-70-200	200мкм диаметр покрытия
	FH-70-250	250мкм диаметр покрытия
	FH-70-900	900мкм диаметр покрытия
	FH-70-2	2 - в лента
	FH-70-4	4 - в лента
	FH-70-8	8 - в лента
	FH-70-10	10 - в лента
	FH-70-12	12 - в лента
	FH-70-12PC	Конвертер шага для 12 - в ленты
Держатели ОВ	FH-70-12-200	12 - в лента, расстояние 200 - 210мкм
	FH-FC-20	900мкм в кабеле диам. 2мм
	FH-FC-30	900мкм в кабеле диам. 3мм
	FH-60-LT900	900мкм в свободном буфере
	DCA-03	Для подключения АС адаптера не через батарею
	DCC-20	От прикуривателя к BTR-15/DCA-03
	DCC-21	От автомоб. аккумулятора к BTR-15/DCA-03
DC адаптер	DCC-11	От аппарата к стрипперу
	FAT-04	2 - 16 волокон, 250мкм диаметр
DC шнур питания	RT-02	2 - 12 волокон, 200 - 250мкм диаметр
	CLAMP-DC-12	Для переноски дроп-кабеля на рабочий стол
Инструмент для сборки лент	JP-10	На сварочный аппарат, не на рабочий стол
	JP-10-FC	JP-10 с зажимами волокна
Переносной зажим	FP-04(T)	40мм, до 8 - в лента
	FP-05	40мм, до 12 - в лента

Сноски

- *1: Измерено методом cut-back, соответствующим стандартам ITU-T, после сварки идентичных волокон Fujikura. Средние потери при сварке изменяются в зависимости от климатических условий, типа и характеристик волокна.
- *2: Измерено при комнатной температуре. За время сварки взято количество времени между отображением волокна на LCD мониторе и отображением измеренных потерь. Среднее время сварки изменяется в зависимости от климатических условий, типа и характеристик волокна.
- *3: Измерено при комнатной температуре с адаптером переменного тока. За время термоусадки взято количество времени между звуковыми сигналами начала и окончания. Среднее время изменяется в зависимости от климатических условий, типа гильз и состояния батареи.
- *4: Срок службы электродов зависит от климатических условий, типа волокна и режима сварки.
- *5: Условия измерений:
 (1) Время сварки и усадки: 2 мин цикл
 C 12в лентой и гильзой FP-05
 (2) При настройках сохранения энергии, в зависимости от условий тестирования.
 (3) Батарея до ухудшения качества
 (4) При комнатной температуре
 (5) без аксессуаров (RS03 и тд), которые используют заряд от сварочного аппарата.
 Число циклов меняется при измерении в условиях, отличных от вышеуказанных.
- *6: Ёмкость батареи уменьшается на половину после 500 циклов. Срок службы батареи дополнительно сокращается при хранении и эксплуатации вне диапазона температур, а также в случае полной разрядки при хранении без подзарядки.
- *7: Bluetooth® словесный товарный знак и логотип зарегистрированы Bluetooth SIG, Inc.

Спецификации

CT50 Спецификация



Наименование		Значение
Применяемое ОВ	Тип волокна	Одномодовое ОВ Многомодовое ОВ
	Число волокон	Одиночная и до 16 волокон Лента
	Диаметр оболочки	Прим. 125 мкм
	Диаметр покрытия	200 до 400 мкм
Применяемое покрытие	Пластина для ОВ	AD-10-M24: Max. 900 мкм диам. покрытия AD-50: Max. 3 мм диам. покрытия AD-16A: Max. 900 мкм диам. Покрытия 1 ОВ + Max. 250 мкм диам. Покрытия 1 ОВ
	Держатель ОВ	Форма покрытия: см. Сварочный аппарат опционально
Длина скола	Пластина для ОВ	AD-10-M24 : 5 to 20mm *1 AD-50 [ДП: диам. покрытия] ДП=250мкм и меньше: 5 до 20мм *1 250мкм < ДП < 900мкм: 10 до 20мм 900µm < ДП < 3 мм : 14 до 20 мм AD-16A : 5~20mm *1
	Держатель ОВ	Прим. 10 мм
Угол скола *2	Одиночное ОВ	Ср. 0.3° до 0.9°
	Ленточное ОВ	Ср. 0.3° до 1.2°
Ресурс ножа *3		Прим. 60,000 волокон
Физические параметры	Ширина	Прим. 117 мм без выступов *4
	Глубина	Прим. 94 мм без выступов *4
	Высота	Прим. 59 мм без выступов *4
	Вес	Прим. 306 г с батареями и AD-10-M24
Климатические условия	Температура	Эксплуатация: -10 до 50°C Хранение: -40 до 80°C
	Влажность	Эксплуатация: 0 до 95% без конденсата Хранение: 0 до 95% без конденсата
Батарейки		2 шт LR03/AAA сухие
Беспроводной интерфейс *5		Bluetooth 4.1 LE
Болт		1/4-20UNC
Удерживающий механизм для держателя		Оборудовано
Другие характеристики	Вращение ножа	Автоматическое вращение /Колесо ручного вращения
	Сменные детали	Нож / Устройство прижимов

RS03 Спецификация



Наименование		Значение
Применяемое ОВ	Тип волокна	Одномодовое ОВ Многомодовое ОВ
	Число волокон	Одиночная и до 16 волокон Лента
	Диаметр оболочки	Прим. 125 мкм
	Диаметр покрытия	200 до 400 мкм
Длина зачистки		Max. 35 мм
Время нагрева *1		Прим. 3 сек Прим. 5 сек в Eco-режиме
	Температура нагрева	85°C до 140°C
Физические параметры	Ширина	Прим. 156 мм без выступов
	Глубина	Прим. 49 мм без выступов
	Высота	Прим. 37 мм без выступов
	Вес	Прим. 265 г с батареей
Климатические условия	Температура	Эксплуатация : -10 до 50°C Хранение : -40 до 80°C
	Влажность	Эксплуатация: 0 °C 95%RH без конденсата Хранение: 0 °C 95%RH без конденсата
АС адаптер	Вход	АС100 до 240V, 50/60Hz, Max. 0.58A
DC вход		DC10 - 17V, Approx. 1A
Battery pack	Тип	Аккумуляторная литий-ионная
	Выход	Прим. DC7.2V / 1,840мАч
	Ёмкость *2	Прим. 600 раз в Eco-режиме Эксплуатация : -10 до 50°C Зарядка : 0 до 40°C Долгое хранение : -20 до 30°C
	Температура	Прим. 600 раз в Eco-режиме
	Ресурс *3	Approx. 500 recharge cycles
Беспроводной интерфейс *4		Bluetooth 4.1 LE
Другие особенности	Сила зачистки	Дизайн, уменьшающий требуемую силу зачистки
	Автоматические настройки нагрева	Контролируется аппаратом или смартфоном

CT50 Опционально

Наименование	Модель	Описание
Пластина для ОВ	AD-50	Опциональная пластина для ОВ
	AD-16A	Опциональная пластина для ОВ
Нож	CB-08	Запасной нож
Устройство прижимов	ARM-CT50-01	Запасное устройство прижимов
Контейнер для осколков	FDB-05	Запасной контейнер для осколков
Боковая крышка	SC-CT50-01	Боковая крышка вместо контейнера
Проставка	SPA-CT08-10	Длина скола 10мм
	SPA-CT08-09	Длина скола 9мм
	SPA-CT08-08	Длина скола 8мм

Сноски

*1: При длине скола менее 10 мм, диаметр покрытия должен быть 250 мкм и меньше. Настройку высоты ножа рекомендуется осуществлять перед сколом. Угол скола становится хуже, чем указано в спецификации при длине скола менее 10 мм.

*2: Угол скола измерен на интерферометре, не на сварочном аппарате. Для скола одиночного и 12волоконного ленточного волокна использовался новый нож. Средний угол скола изменяется в зависимости от климатических условий, состояния ножа, метода работы и чистоты.

*3: Ресурс ножа зависит от климатических условий, метода работы и типа скальваемого волокна.

*4: Измерено при закрытом рычаге.

*5: Bluetooth® словесный товарный знак и логотип зарегистрированы Bluetooth SIG, Inc

RS03 Опционально

Наименование	Модель	Описание
Проставка	SPA-RS02-08	Длина покрытия 8мм
DC шнур питания	DCC-11	От аппарата к стриппер для лент волокна

Сноски

*1: Измерено при комнатной температуре. Время нагрева меняется в зависимости от условий окружающей среды и типа покрытия волокна.

*2: Измерено при комнатной температуре с батареей до снижения качества в Eco-режиме. Число циклов меняется в зависимости от климатических условий, настроек стриппера и состояния батареи.

*3: Ёмкость батареи уменьшается в половину после примерно 500 циклов зарядок. Срок службы уменьшается ещё больше при хранении вне диапазона температур, при эксплуатации вне диапазона температур, а также при полной разрядке и хранении без заряда в течение длительного времени.

*4: Bluetooth® товарный знак и логотип зарегистрированы Bluetooth SIG, Inc.

Сменная система
V-каналов



Повышенное
качество сварки

интеллектуальное
и безопасное
управление

Посетите наш сайт!

<https://www.optic-product.fujikura.com/>



**BEST QUALITY
SERVICE**

- SINCE 1978 -

Fujikura Ltd.

1-5-1, Kiba, Koto-ku, Tokyo 135-8512, Japan
General inquiries : +81-3-5606-1164 Service & support : +81-43-484-3962

<https://www.fujikura.com>

Fujikura Asia Ltd.

438A Alexandra Road, Block A Alexandra Technopark #08-03 Singapore 119967
General inquiries, Service & support : +65-6-278-8955

<https://www.fujikura.com.sg>

Fujikura Europe Ltd.

C51 Barwell Business Park, Leatherhead Road, Chessington, Surrey, KT9 2NY, UK
General inquiries : +44-20-8240-2000 Service & support : +44-20-8240-2020

<https://www.fujikura.co.uk>

AFL

110 Hidden Lake Circle Duncan, SC 29334, USA
General inquiries : +1-800-235-3423 Service & support : +1-800-866-3602

<https://www.aflglobal.com>

Fujikura (China) Co., Ltd.

7th Floor, Shanghai Hang Seng Bank Tower, 1000 Lujiazui Ring Road, Pudong New Area, Shanghai 200120, CHINA
General inquiries, service & support : +86-21-6841-3636 <http://www.fujikura.com.cn>