# Mantelzentrierendes Spleissgerät



## Auf das Wesentliche maximiert

Schnellere Arbeitsabläufe Ergonomisches Design Konsistente Qualität



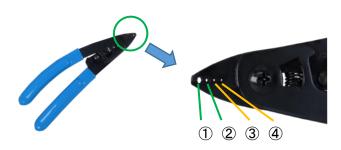
## **Faster operation**

### **■**Simultane Faservorbereitung

Die Faservorbereitung vom Abmanteln über das Brechen bis hin zum Einsetzen in das Spleissgerät, wird normalerweise für die linke und die rechte Faser separat gemacht. Der Workflow des 45S macht Schluss damit. Die simultane Vorbereitung beider Fasern wird durch angepasste Werkzeuge ermöglicht. Die neue Abstreifzange SS05 hat Öffnungen für zwei 250µm Fasern, die neue Faserklemme AD-16A des CT50 ermöglicht das Brechen zweier Faser gleichzeitig und der neue durchdachte Mechanismus im Fujikura 45S lässt die Faserklammern schließen sobald die Fasern eingelegt werden.

#### Simultanes Abmanteln der Fasern

Die Abstreifzange SS05 hat 4 Öffnungen: ① für 2,3mm, ② für 900µm, ③④ je für 250µm Fasern. Mit den Öffnungen ③ & ④ lassen sich zwei 250µm Fasern simultan abmanteln.

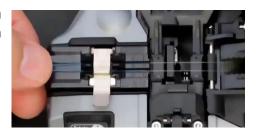




Faser Abstreifzange SS05

#### Simultanes Brechen der Fasern

Die neue Faserklemme AD-16A des Trenngeräts CT50 im Spleissplatz 45S bietet 2 Rillen. Daher lassen sich 2 Fasern gleichzeitig einlegen und brechen.



**Optical Fiber Cleaver CT50** 

#### Simultanes Einsetzen der Fasern

Zuvor mussten beide Hände benutzt werden, um die Faser sauber einzulegen und die Faserklammer zu schließen. Dank eines neuen Mechanismus, schließt das 45S die Faserklammern automatisch beim Einlegen der Fasern, was eine Ein-Hand-Bedienung erlaubt. So können beide Fasern gleichzeitig eingelegt werden.



Zwei-Hand-Bedienung



Ein-Hand-Bedienung



Simultanes Einlegen beider Fasern

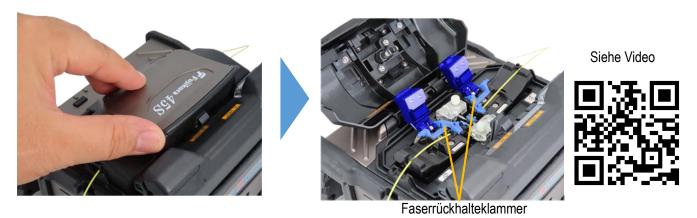
Siehe Video



## Schnellere Arbeitsabläufe

### **■**Schnelleres Faserhandling

Das 45S ist mit einer Verbindung zwischen Faserklammern und Windschutz ausgestattet, die dafür sorgt, dass die Faserklammern sich öffnen, sobald der Windschutz geöffnet wird. Es gibt deshalb auch Rückhalteklammern, die verhindern, dass die Faser dabei herausspringen kann. Diese Rückhalteklammern öffnen sich beim Herausnehmen der gespleissten Faser.



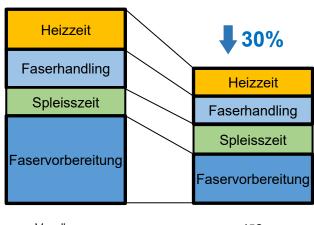
#### **■**Schnellere Heizzeit

Die Heizung zum Schrumpfen der Verstärkungshülse ist so konzipiert, dass die Verstärkungshülse zwischen zwei Heizungen auf der Vorder- und Rückseite zu erwärmen. Es verkürzt 15% der Heizzeit im Falle der Verwendung von FP-03 Hülse.



### ■30% Schneller als das Vorgängermodell

Vor allem dank des verbesserten Workflows in der Faservorbereitung, des verbesserten Handlings durch die automatisch öffnende Faserklammern und des schnelleren Heizzyklus' ist das 45S rund 30% schneller als ein 41S+.



Vorgänger

## **Ergonomisches Design**

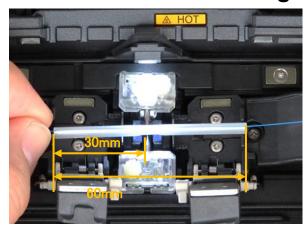
#### **■**Einstellbarer LCD Monitor

Das 45S ist mit einem einstellbaren 4,95" LCD Farbmonitor ausgestattet, um aus jedem Blickwinkel und auch bei Sonnenschein optimale Ablesbarkeit zu gewährleisten.





## **■**Einfache Positionierung des Schrumpfspleissschutzes



Der Abstand zwischen den äußeren Kanten der Faserklemmen beträgt 60mm wie im linken Bild zu sehen.

Das ermöglicht eine leichte Positionierung der Spleissschutztüllen, so dass der Spleisspunkt genau in der Mitte positioniert wird.

Für andere Spleissschutztüllenlängen können Sie sich an der Skala des Ofens orientieren.

### **■**Leicht entnehmbarer Akku

Der Akkutausch geht auch im Feld leicht und komfortabel.



## **■**Weniger Grundfläche

Die kubische Form reduziert die benötigte Standfläche, so dass sich der Arbeitsbereich des Anwenders vergrößert.



## Vielseitigkeit und Funktionalität

## **■**Gerätekoffer mit Arbeitsplattform

Der Koffer des 45S bietet verschiedene Arbeitsmöglichkeiten.



Arbeitsbeispiel 1 Koffer öffnen und direkt mit der Arbeit beginnen.



Arbeitsbeispiel 2 Die Arbeitsplattform entnehmen und auf dem Kofferdeckel arretieren.

Wenn die Arbeitsplattform aus dem Koffer entnommen wird, kann sie erweitert werden. Sobald Sie den serienmäßigen Riemen befestigen, erhalten Sie einen transportablen Arbeitsplatz. Für maximale Sicherheit wird der Riemen seitlich am Spleissgerät befestigt.







Sicherer Arbeitsplatz



Mit ihrem Gürtel können Sie die Stabilität

## Konsistente Qualität

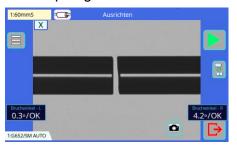
#### **■**Active Fusion Control

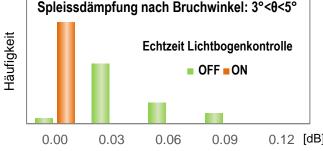
Das 45S ist mit Fujikuras Active Fusion Control Technologie ausgestattet, die das Wärmebild während der Lichtbogenentladung kontrolliert und steuert. Das Ergebnis ist eine von äußeren Einflüssen unabhängige Spleissdämpfung.



#### Kontrolle der Faserendfläche

Eine schlechte Faserendfläche ist normalerweise Ursache für schlechte Spleissdämpfungen. Das 45S ist in der Lage, den Lichtbogen an die Bruch- (winkel-) qualität anzupassen. Diese Funktion reduziert die Spleissdämpfung.

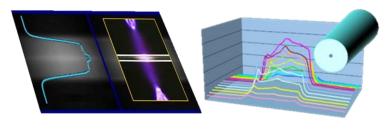




※Fujikura Testergebnis mit ITU-T G652 Fasern gemessen mit der Rückschnitt Methode. Die Spleissdämpfung kann sich durch wechselnde Umweltbedingungen verändern.

#### Echtzeit Lichtbogenkontrolle

Das 45S analysiert das Faserbild während des Spleissvorgangs in Echtzeit. Das hilft, die Spleissdämpfung von den Umweltbedingungen unabhängig zu machen und zu optimieren.



Analyse des Faserbildes während des Spleissens

Das ermöglicht auch die s.g. Warm Splice Image (WSI) Technologie. WSI analysiert die Faser während des Spleissvorgangs und bietet eine genaue Spleissdämpfungsermittlung. So erhalten Sie immer korrekte Werte, obwohl das 45S ein mantelzentrierendes Gerät ist.

### ■ Active Blade Management



Das 45S kontrolliert den Zustand des Messers im Trenngerät CT50 mithilfe drahtloser Kommunikation. Sobald das 45S entscheidet, dass eine Position abgenutzt ist, gibt es dem CT50 den Befehl, es auf eine neue Position einzustellen, um eine gleichbleibend hohe Trennqualität zu gewährleisten.



## Additional features

### **■**Splice+ app

Die Splice+ App ermöglicht ein komfortables Management des Spleissgeräts mithilfe der Bluetooth Schnittstelle.

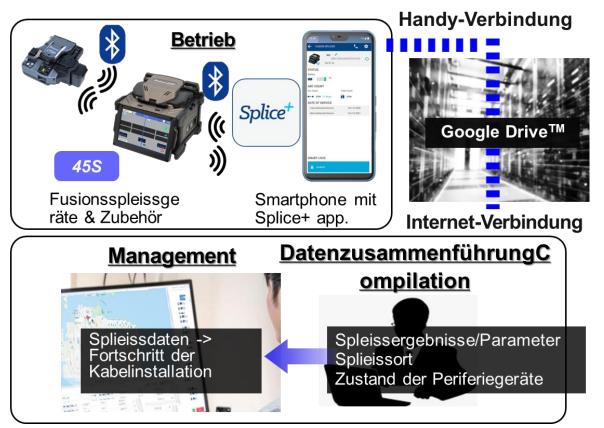
#### Smart lock

Eine Unterbrechung der Funkverbindung zwischen dem 45S und Ihrem Smartphone, kann das Spleißgerät blockieren, um eine missbräuchliche Benutzung oder einen Diebstahl zu verhindern.



#### Data management

Die Datenmanagement Funktion erhält Daten vom Spleissgerät und sichert sie in der Cloud. Die Spleissdaten können mithilfe des GPS Ihres Smartphones georeferenziert werden. Das dient der Arbeitsplanung.



Sie finden die Splice+ App im Google Play und im Apple App Store.









Anmerkung: Bluetooth® Zeichen und Logos sind registrierte Handelsmarken von Bluetooth SIG, Inc. Google Drive ist eine Handelsmarke von Google LLC.

## Spezifikationen/Teile

### **45S Standard Lieferumfang**

Beschreibung	Bestellnummer	Anzahl
Mantelzentrierendes Spleissgerät	45S	1 Stk.
(1) Akkupack *	BTR-17	1 Stk.
(2) AC Adapter (Netzteil)	ADC-21	1 Stk.
(3) AC Anschlusskabel	ACC-08, 09, 10, 11 or 12	1 Stk.
(4) USB Kabel	USB-01	1 Stk.
(5) Ersatzelektroden	ELCT2-16B	1 Paar
(6) Gerätekoffer	CC-45	1 Stk.
(7) Arbeitsplattform	WT-10	1 Stk.
(8) Stativschraube	TS-03	1 Stk.
(9) Riemen für mobiles Arbeiten	ST-04	1 Stk.
(10) Alkoholspender	AP-02	1 Stk.
(11) Kurzanleitung	QRG-08-E, C or J	1 Stk.
Einzelfaser-Abmantelzange	SS05	1 Stk.
Glasfasertrenngerät	CT50	1 Stk.
(1) Faserrestebehälter	FDB-05	1 Stk.
(2) Faserklemme	AD-16A	1 Stk.
(3) Schachtel für den Cleaver	CC-37	1 Stk.
(4) Innensechskantschlüssel	HEX-01	1 Stk.



<sup>\*</sup> Beachten Sie die IATA Bestimmungen, wenn Sie den Akku per Luftfracht verschicken wollen.

45S	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)
E E					00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00
SS05	CT50	(1)	(2)	(3)	(4)
-15			<b>0</b> ,9		

#### **45S Optionen**

Beschreibung	Artikelnummer	Bemerkung	
	FH-70-200	200µm Coating ∅	
	FH-70-250	250µm Coating Ø	
Faserhalter	FH-70-900	900µm Coating Ø	
	FH-FC-20	900µm in 2mm ∅ Kabeln	
	FH-FC-30	900µm in 3mm Ø Kabeln	
Faserklammer	CLAMP-S35B	900µm Loose Tubel Kabel	
Faserhalteradapter	SP-04 Faserhalteradapter		
Transferklammer	CLAMP-DC-12	Transport des Dropkabels zur Arbeitsplattform	
	FP-03	60mm, Max. 900μm Coating Ø	
Spleissschutztüllen	FP-03(L=40)	40mm, Max. 900µm Coating Ø	
•	FP-03M	FP-03 with magnetisches Material	
	BTC-17	Akkuladegerät-Gehäuse	
Lodogorët	B1C-17	Kann 2 BTR-17 gleichzeitig laden	
Ladegerät	ADC-21	AC Adapter (Netzteil)	
	ACC-08, 09, 10, 11 or 12	AC Anschlusskabel	

## **Spezifikationen**

#### **45S Specifications**

Beschr	eibung	Spezifikation
Faserausrichtemethode		Aktive Mantelzentrierung
Spleissbare Faserzahl		Einzelfaser
		Singlemodefaser
Verwendbare Faser	Fasertyp	Multimodefaser
VOI WOITABATO T ABOIT	Cladding Ø	Ca.125µm
Verwenbare		Coating Ø : Max. 3000µm
Coatings	Faserklammer	Freie Faserlänge : 5 bis 16mm *1
Coalings		
	Spleiss-	ITU-T G.652 : Ø 0,03dB
0-1-1		ITU-T G.651 : Ø 0,01dB
Spleiss-	dämpfung *2	ITU-T G.653 : Ø 0,05dB
eigenschaften		ITU-T G.655 : Ø 0,05dB
	0.1.1.1.1.10	ITU-T G.657 : Ø 0,03dB
	Spleisszeit *3	SM FAST Modus : Ø 6 bis 8Sek.
Verwendbare	Tüllentyp	Schrumpfschlauch (Spleissschutztülle)
Spleisschutztüllen	Tüllenlänge	Max. 66mm
Opioiosoriatztalieri	Tüllen ∅	Max. 6,0mm vor dem Schrumpfen
Heizleistung	Heizzeit *4	60mm Modus : Ø 21 bis 23Sek.
rieizieisturig	TIEIZZEIL 4	60mm Slim Modus : Ø 16 bis 18Sek.
Faserzugtest		Ca. 2,0N
Elektrodenlebensdau	er *5	Ca. 6.000 Spleisse
	Breite B	Ca.131mm ohne Projektion
Physikalische	Tiefe T	Ca.123mm ohne Projektion
Eigenschaften	Höhe H	Ca.121mm ohne Projektion
g	Gewicht	Ca. 1,4kg inkl Akku
		Betrieb: -10 bis 50 °C
	Temperatur	Lagerung: -40 bis 80 °C
Umweltbedingungen		Betrieb: 0 bis 95%RH nicht kondensierend
Oniweitbeamgungen	Luftfeutigkeit	
	Höhe	Lagerung: 0 bis 95%RH nicht kondensierend
AO Natata		Max. 5000m
AC Netzteil	Eingang	AC100 bis 240V, 50/60Hz, Max. 1A
	Тур	Aufladbarer Lithium Ionen Akku
	Ausgang	Ca. DC14,4V, 3190mAh
		60mm Modus:
	Kapazität *6	Ca. 200 Spleiss-/Heizzyklen
Akkupack	. tapazitat	60mm Slim Modus :
		Ca. 230 Spleiss-/Heizzyklen
	Temperatur	Laden: 0 bis 40 °C
	· ·	Langzeitlagerung : -20 bis 30 °C
	Battery life *7	Ca. 500 Ladezyklen
Display	LCD Monitor	TFT 4,95" Touch Screen
Display	Vergrößerung	Ca. 132 bis 300x
Illumination	V-Nuten	LED Lampe
	PC	USB2.0 Mini B Typ
0 1 24 4 11	Externe LED	USB2.0 A Typ
Schnittstellen	Lampe	Ca. DC5V, 500mA
	Drahtlos *8	Bluetooth 5.2
	Spleissmodi	100 Spleissmodi
	Heizmodus	30 Heizmodi
Datenspeicher	Spleissergebnisse	20.000 Spleisse
	Spleissbilder	100 Bilder
Gewinde für Stativbe		1/4-20UNC
Cowing ful Stativbe	Automatik-	
		Fusion Control
	funktionen	Blade Management Control
Weitere	Bedienungsanleitung	PDF Dokument im Gerätespeicher
Eigenschaften		Öffnen auf Wunsch mit dem Windschutz
Ligonociianon	Faserklammern	Schließen mit dem Einlegen der Faser
		Klammern mit Unterstützung zur Tüllenpositionierung
	Elektroden	Werkzeuglos tauschbar



#### Bemerkungen

- \*1 Die freie Faserlänge ist abhängig vom Fasertyp 5 bis 16mm: 125μm Cladding und 250μm Coating Ø
  - 10 bis 16mm: 125 $\mu$ m Cladding und 400 oder 900 $\mu$ m Coating  $\varnothing$
- \*2 Gemessen mit der Rückschnittmethode nach dem Spleissen gleicher Fasertypen. Die durchschnittliche Spleissdämpfung ist abhängig von Umweltbedingungen und Fasercharakteristika.
- \*3 Gemessen bei Raumtemperatur. Die Spleisszeit ist definiert als die Zeit vom Erscheinen des Faserbildes auf dem Bildschirm bis zur Anzeige der errechneten Dämpfung. Die durchschnittliche Spleisszeit ist abhängig von Umweltbedingungen und dem Fasertyp.
- \*4 Gemessen bei Raumtemperatur mit angeschlossenem Netzteil. Die Heizzeit ist definiert vom Signalton beim Start bis zum Signalton am Ende. Die durchschnittliche Heizzeit ändert sich mit Umweltbedingungen Tüllentyp und Akkuladung. Da die Ofenfunktion kontinuierlich verbessert wird, kann sich die Heizzeit während der Nutzungsdauer ändern.
- \*5 Die Lebensdauer der Elektroden ist abhängig von Umweltbedingungen, Fasertyp und den verwendeten Spleissmodi.
- \*6 Testbedingungen
  - (1) Spleiss- & Heizzeit:1 minütige Zyklen
  - (2) Die Energiesparfunktion ist Bestandteil unserer Testbedingungen.
  - (3) Verwendung eines neuwertigen Akkus
  - (4) Bei Raumtemperatur

Bei abweichenden Testbedingungen ändert sich auch die Akkukapazität.

- \*7 Nach ca. 500 Lade-/Entladezyklen reduziert sich die Akkukapazität auf rund die Hälfte. Die Lebensdauer des Akkus verringert sich außerdem, wenn das Gerät außerhalb der spezifizierten Temperaturen gelagert oder verwendet wird. Die Lebensdauer verkürzt sich ebenfalls, wenn der Akku über längere Zeit komplett entladen gelagert wird.
- \*8 Bluetooth® Zeichen und Logo sind registrierte Handelsmarken der Bluetooth SIG, Inc.

## Spezifikationen

CT50 Spezifikationen

Beschreibung		Spezifikation		
	Focortup	Singlemode Faser		
Anwendbare Faser	Fasertyp	Multimode Faser		
	Faserzahl	Einzel bis zu 16-Faser-Bändchen		
	Cladding Ø	Ca. 125µm		
	_	AD-10-M24: Max. 900µm Coating Ø		
Anwendbares	Faseraufnahme	AD-50: Max. 3mm Coating Ø		
Coating		AD-16A: Max. 900µm Coating Ø 1 Faser + Max.		
Coaling		250µm Coating Ø		
	Faserhalter	Coating-Form: Siehe Spleissgerät		
		AD-10-M24: 5 bis 20mm *1		
		AD-50 *C.D. : Coating Ø		
	Faserklemme	C.D. = 250µm oder weniger : 5 bis 20mm *1		
Freie Faserlänge	bzw. Auflage	250μm < C.D. < =900μm: 10 bis 20mm		
		900μm < C.D. < =3mm : 14 bis 20mm		
		AD-16A: 5 bis 20mm *1		
	Faserhalter	Ca. 10mm		
Bruchwinkel *2	Einzelfaser	0,3 bis 0,9° (typisch)		
	Faserbändchen	0,3 bis 1,2° (typisch)		
Lebensdauer des Me	essers *3	Ca. 60.000 Fasertrennungen		
	Breite B	Ca. 117mm ohne Projektion *4		
Physikalische	Tiefe T	Ca. 94mm ohne Projektion *4		
Eigenschaften	Höhe H	Ca. 59mm ohne Projektion *4		
Ligeriscrianteri	Gewicht	Ca. 306g		
	Gewicht	inklusive Batterien und AD-10-M24		
	Temperatur	Betrieb: -10 bis 50°C		
Umwelt-		Lagerung: -40 bis 80°C		
bedingungen	Feuchtigkeit	Betrieb: 0 bis 95%RH nicht kondensierend		
		Lagerung: 0 to 95%RH nicht kondensierend		
Batterien		2Stk. LR03, AAA Trockenbatterie		
Drahtlose Schnittstelle *5		Bluetooth 4.1 LE		
Gewinde für Stativaufnahme		1/4-20UNC		
Faserhalteradapter		Ausgestattet		
	Schneidrad-	Motorische Drehung		
Weitere	Drehung	Manuelle Drehung		
Eigenschaften	Austauschbare	Messer		
	Teile	Auslösehebel		



Bemerkungen

- \*1 Wenn die freie Faserlänge weniger als 10mm beträgt, sollte der Coating-Durchmesser maximal 250µm betragen. Ebenso eine Höheneinstellung des Schneidrads sollte erfolgen. Der durchschnittliche Bruchwinkel verschlechtert sich gegenüber den spezifizierten Werten, wenn die freie Faserlänge weniger als 10mm beträgt.
- \*2 Gemessen mit einem Interferometer bei Raumtemperatur, nicht mit dem Spleissgerät. Ein neues Schneidrad wurde verwendetsowohl für die Brüche von Einzel- als auch von Bändchenfasern. Der durchschnittliche Bruchwinkel ändert sich in Abhängigkeit von Umweltbedingen, Schneidradzustand, Sauberkeit und Bedienung.
- \*3 Die Lebensdauer des Schneidrads ist abhängig von Umweltbedingungen, Bedienung und Fasertyp.
- \*4 Gemessen bei geschlossenem Auslösehebel.
- \*5 Bluetooth® Zeichen und Logo sind registrierte Handelsmarken der Bluetooth SIG, Inc.

**CT50 Optionen** 

Gegenstand	Artikelnummer	Bemerkung
	AD-50	Max. 3mm Coating $\varnothing$
Faserauflage	AD-10-M24	Max. 900µm Coating Ø
	AD-16A	Max. 900µm coating diameter 1 fiber
Messer	CB-08	Ersatzmesser
Auslösehebel	ARM-CT50-01	Auslösehebel inkl. Gegenstück als Ersatzteil
Faserrestebehälter	FDB-05	Restebehälter
Seitliche Abdeckung	SC-CT50-01	Seitliche Abdeckung anstatt des Restebehälters
	SPA-CT08-10	Freie Faserlänge 10mm
Abstandshalter	SPA-CT08-09	Freie Faserlänge 9mm
	SPA-CT08-08	Freie Faserlänge 8mm



#### **Besuchen Sie unsere Website!**

https://www.optic-product.fujikura.com/



Fujikura Ltd.	1-5-1, Kiba, Koto-ku, Tokyo 135-8512, Japan General inquiries, Service & support:+81-3-5606-1636 https://www.fujikura.com		
Fujikura Asia Ltd.	438A Alexandra Road, Block A Alexandra Technopark #08-03 Singapore 119967 General inquiries, Service & support : +65-6-278-8955 https://www.fujikura.com.sg		
Fujikura Europe Ltd.	C50 Barwell Business Park, Leatherhead Road, Chessington, Surrey, KT9 2NY, UK General inquiries, : +44-20-8240-2000, Service & support : +44-20-8240-2020 https://www.fujikura.co.uk		
AFL	110 Hidden Lake Circle Duncan, SC 29334, USA General inquiries, : +1-800-235-3423 Service & support : +1-8 https://www.aflglobal.com	00-866-3602	
Fujikura (China) Co., Ltd.	7th Floor, Shanghai Hang Seng Bank Tower, 1000 Lujiazui Ring Road, Pudong New Area, Shanghai 200120, CHINA General inquiries, Service & support: +86-21-6841-3636 http://www.fujikura.com.cn		