

Máquina de alinhamento pela baínha

45S



Prioridade ao essencial

Operação mais rápida
Design fácil de usar
Qualidade consistente

 **Fujikura**

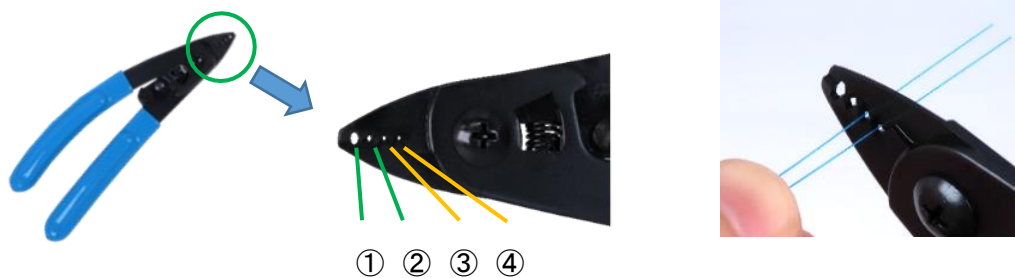
Operação mais rápida

■ Preparação simultânea da fibra

A preparação da fibra, descarnagem, corte, e colocação da fibra, normalmente, requer dois processos separados e idênticos, tanto para a fibra esquerda como para a direita. A 45S elimina essa necessidade, ao permitir a preparação simultânea da fibra, graças ao novo alicate descarnador SS05 e também ao novo adaptador AD-16A para o CT50, bem como o mecanismo dos clamps na própria 45S.

● Descarnagem simultânea das fibras

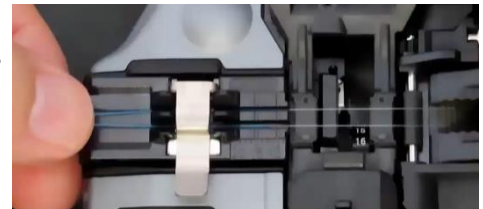
O alicate descarnador SS05 está equipado com quatro lâminas: ① para 2.3mm, ② para 900µm, ③④ para fibras 250µm. Utilizar as lâminas ③ & ④ permite a descarnagem simultânea das fibras 250µm.



Alicate descarnador SS05

● Corte simultâneo da fibra

O novo adaptador AD-16A para o CT50 está equipado com dois sulcos. Colocar uma fibra em cada sulco, simultaneamente, permite efectuar os dois cortes de uma só vez.



Cortador de fibra óptica CT50

● Colocação das fibras simultaneamente

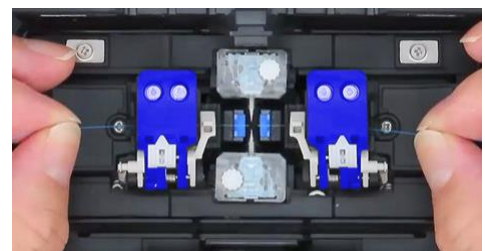
As máquinas de fusão anteriores requeriam operação a duas mãos para fechar o clamp e prender a fibra. Graças ao novo mecanismo dos clamps, a 45S fecha os clamps automaticamente ao detectar a colocação das fibras.



Operação a duas mãos



Operação a duas mãos



Colocação simultânea das fibras

Referir ao vídeo



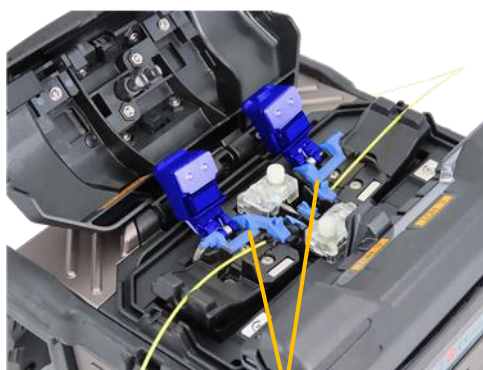
Operação mais rápida

■ Transporte da fibra mais rápido

A 45S está equipada com um mecanismo de interligação do guarda-vento com os clamps, logo, ao abrir o guarda-vento, os clamps abrem automaticamente.

A 45S está também equipada com clamps de retenção, já utilizados em outros modelos da Fujikura. Os clamps de retenção previnem a fibra de “saltar” quando os clamps abrem.

Estes mecanismos funcionam em tandem para permitir um manuseamento simples da fibra e reduzir o tempo que leva a transferir a fibra para a estufa.



Clamps de retenção

Referir ao vídeo



■ Faster heating time

O aquecedor para a contração do invólucro de reforço é concebido para aquecer a manga de reforço entre dois aquecedores na parte da frente e na parte de trás.

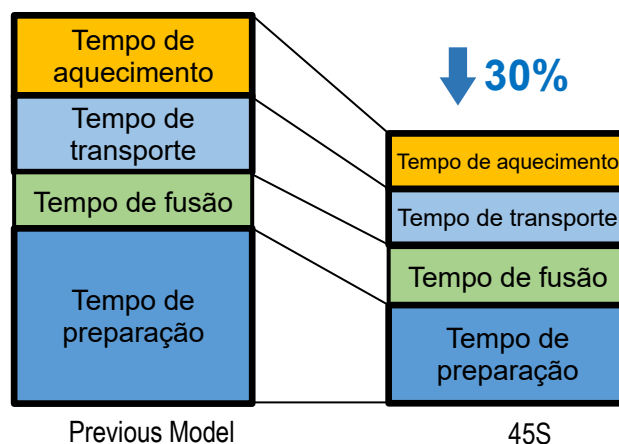
Reduz 15% do tempo de aquecimento no caso de utilização de manga FP-03.



※Medido à temperatura ambiente com adaptador AC. O tempo de aquecimento é definido desde o bip inicial até ao bip final. O tempo de aquecimento médio depende das condições ambientais, tipo de manga e estado da bateria. Em adição, uma vez que o tempo de aquecimento é constantemente otimizado, o referido muda dependendo das condições de utilização da máquina de fusão.

■ 30% faster than previous model

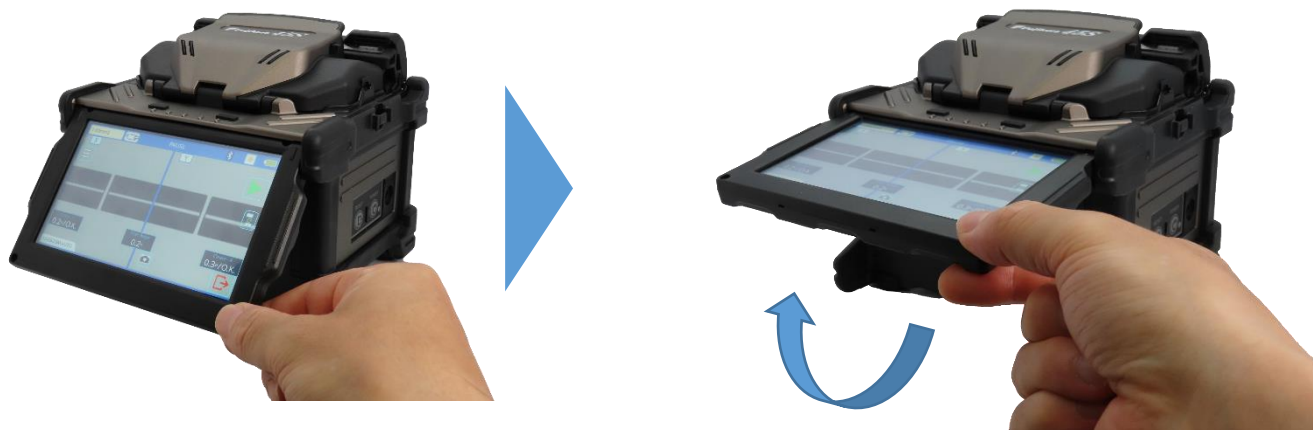
Graças à maneira como a 45S agiliza o processo de preparação, reduz o tempo de transporte e permite um tempo de retracção da manga mais curto, é 30% mais rápida que a 41S+ que vem substituir.



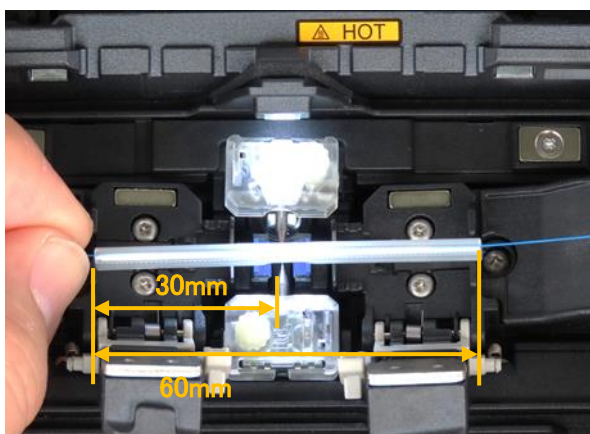
Design fácil de usar

■ Monitor LCD móvel

The 45S is equipped with a movable 4.95-inch color LCD monitor to ensure optimum visibility in a range of conditions, even when outside under direct sunlight.



■ Fácil posicionamento da manga



O espaço entre as extremidades exteriores dos clamps é de 60mm, como visível na imagem da esquerda. Esta distância permite uma colocação fácil da manga, com o ponto de fusão posicionado ao meio desta. A escala na estufa possui uma guia para outros tamanhos de manga, como por exemplo 40mm.

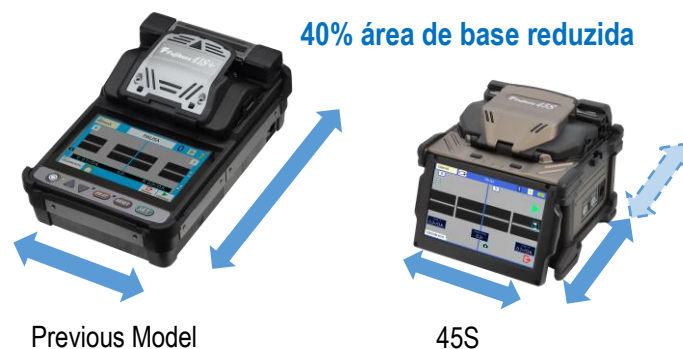
■ Bateria removível

A bateria removível torna a sua substituição fácil e conveniente.



■ Dimensão mais reduzida

A forma cúbica permite operar numa base mais reduzida enquanto permite, ao utilizador, um espaço de operação alargado.



Funcionalidade versátil

■ Mala de transporte com tabuleiro de trabalho

The configurable 45S carrying case provides various usage configurations.



Configuração exemplo 1
Abrir a mala e iniciar a operação.



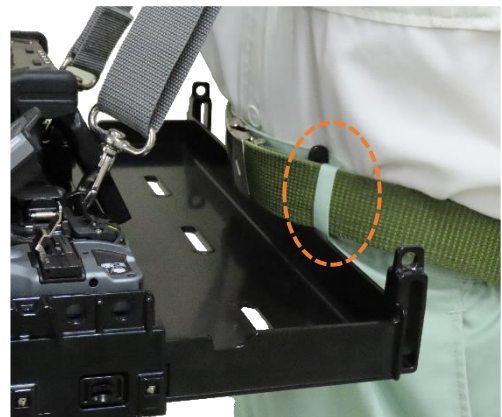
Configuração exemplo 2
Remover o tabuleiro de trabalho e colocá-lo no topo da mala de transporte.

Remover o tabuleiro de trabalho da mala permite expandi-lo. Utilizar o tabuleiro de trabalho com a cinta permite ter uma superfície de trabalho portátil, sendo que a referida cinta pode ser fixada a ambas extremidades do tabuleiro de trabalho para uma utilização mais segura.

Expansível



Espaço de trabalho mais seguro

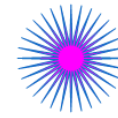


Segurança aumentada com uso de cinto

Qualidade consistente

■ Controlo activo da fusão

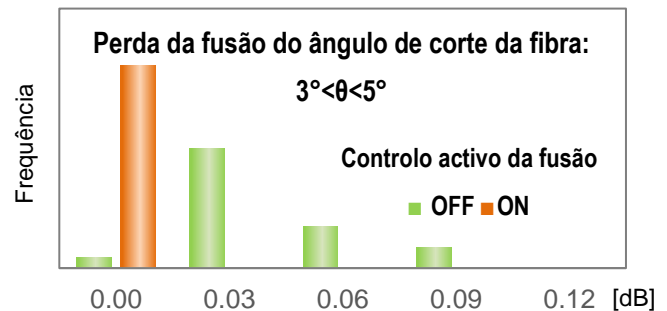
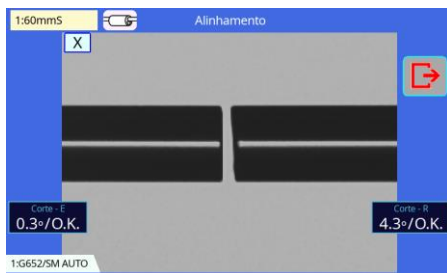
A 45S está equipada com a tecnologia de controlo activo da fusão, a qual analisa a imagem da fibra durante a fusão e controla a descarga do arco. O resultado é uma perda de fusão estável, independentemente do ambiente em que seja efectuado o trabalho.



ACTIVE FUSION
CONTROL TECHNOLOGY

● Controlo da superfície do corte da fibra

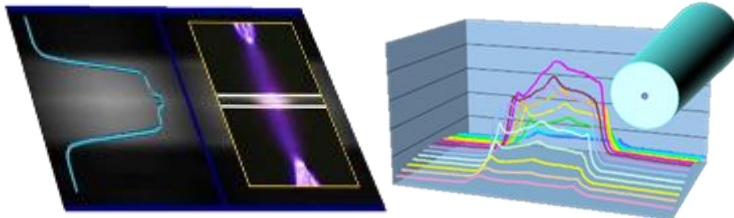
Um mau corte é uma razão potencial para uma atenuação elevada. A 45S pode atender a este problema porque está equipada com o controlo da fusão, de acordo com a condição da superfície cortada. Esta função permite reduzir a perda da fusão, ao compensar os maus cortes.



※ Os resultados dos testes Fujikura das fibras ITU-T G652 são medidas com método “cut-back”. A perda da fusão pode variar dependendo do ambiente de operação e/ou características da fibra.

● Controlo da fusão em tempo real

A 45S analisa a imagem da fibra durante a fusão e controla a potência do arco, de acordo com a condição da fibra, em tempo real. Isto ajuda a minimizar a perda da fusão, independentemente do ambiente em que se opera.



Analisando a imagem da fibra durante a fusão

Este processo também providencia tecnologia de análise quente da imagem (WSI). O WSI analisa durante a fusão e providencia estimativa de perda, não obstante a 45S não ser uma máquina de alinhamento pelo núcleo.

Previne que aconteça “boa estimativa de perda mas elevada atenuação real”.

■ Administração activa da lâmina



ACTIVE BLADE
MANAGEMENT TECHNOLOGY

A 45S monitora o estado da lâmina do cortador CT50, através de comunicação wireless. Quando a 45S determina que a lâmina está gasta, sinaliza ao CT50 a necessidade de rodar a lâmina para uma nova posição, por forma a garantir que o CT50 continue a entregar uma performance de corte consistente.



Funcionalidades adicionais

■ Aplicação splice+

A aplicação Splice+ providencia administração da fusão conveniente, através de comunicação wireless, entre a 45S e o telefone móvel.

● Cadeado inteligente

Uma quebra do emparelhamento wireless entre a máquina de fusão e o telefone móvel pode imobilizar a máquina, o que permite evitar uso não permitido e funciona como medida anti-roubo.



● Administração da informação

A função de administração da informação permite extrair dados da máquina e guardá-los na nuvem. Estes dados podem incluir dados GPS do telefone, o que pode ser útil na administração da operação de fusão.



Pode obter a aplicação Splice+ no Google Play ou na App Store.



Nota: A referência e logos Bluetooth® são marcas registradas de Bluetooth SIG, Inc.
O Google Drive é marca registrada de Google LLC.

Especificações / Items

Conjunto standard da 45S

Item	Modelo	Qtd
Máquina de alinhamento pela baíha	45S	1 uni.
(1) Bateria *	BTR-17	1 uni.
(2) Adaptador AC	ADC-21	1 uni.
(3) Cabo de alimentação AC	ACC-08, 09, 10, 11 or 12	1 uni.
(4) Cabo USB	USB-01	1 uni.
(5) Eléctrodos suplementares	ELCT2-16B	1 par
(6) Mala de transporte	CC-45	1 uni.
(7) Tabuleiro de trabalho	WT-10	1 uni.
(8) Parafuso do tripé	TS-03	1 uni.
(9) Cinta da mala	ST-04	1 uni.
(10) Dispensador de álcool	AP-02	1 uni.
(11) Guia de referência rápida	QRG-08-E, C or J	1 uni.
Alicate descarnador de fibra única	SS05	1 uni.
Cortador de fibra óptica	CT50	1 uni.
(1) Colector de desperdício de fibra	FDB-05	1 uni.
(2) Fibre Plate	AD-16A	1 uni.
(3) Caixa do cortador	CC-37	1 uni.
(4) Chave hexagonal	HEX-01	1 uni.



* Por favor, siga a regulação IATA quando enviar baterias por via aérea

45S	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)
SS05	CT50	(1)	(2)	(3)	(4)

Opcionais da 45S

Item	Modelo	Notas
Fibre Holder	FH-70-200	200µm diâmetro do revestimento
	FH-70-250	250µm diâmetro do revestimento
	FH-70-900	900µm diâmetro do revestimento
	FH-FC-20	900µm em cabo com 2mm diâmetro
	FH-FC-30	900µm em cabo com 3mm diâmetro
Carregador de bateria principal	BTC-17	É possível carregar simultaneamente duas unidades de bateria BTR-17 individualmente
Adaptador AC	ADC-21	Adaptador AC
Sheath Clamp	ACC-08, 09, 10, 11 or 12	Cabo de alimentação AC
Sheath Clamp	CLAMP-S35B	900µm cabo com estrutura solta
Fibre plate	SP-04	Set plate do Fibre holder
Clamp de transferência Protection sleeve	CLAMP-DC-12	Transferência do cabo drop para o tabuleiro de trabalho
	FP-03	60mm, Max. 900µm diâmetro do revestimento
	FP-03(L=40)	40mm, Max. 900µm diâmetro do revestimento

Especificações / Items

Especificações da 45S

Item	Especificação		
Método de alinhamento da fibra	Alinhamento activo pela bainha		
Contagem de fibras	Fibra única		
Fibra aplicável	Tipo de fibra	Fibra óptica monomodo Fibra óptica multimodo	
	Dia. da bainha	Aprox. 125µm	
Revestimento aplicável	Clamps	Dia. do revestimento : Máx. 3000µm Comprimento do corte : 5 a 16mm *1	
	Perda de fusão *2	ITU-T G.652 : Média 0.03dB ITU-T G.651 : Média 0.01dB ITU-T G.653 : Média 0.05dB ITU-T G.655 : Média 0.05dB ITU-T G.657 : Média 0.03dB	
Performance da fusão de fibra	Tempo de fusão *3	Modo SM FAST : Média 6 a 8seg.	
	Tipo de manga	Manga de retracção	
Manga aplicável	Comp. da manga	Máx. 66mm	
	Dia. da manga	Máx. 6.0mm antes da retracção Modo 60mm : Média 21 a 23seg. Modo 60mm slimm: Média 16 a 18seg.	
Performance de retracção da manga	Tempo de aquecimento *4		
Teste de força da tensão da fibra	Aprox. 2.0N		
Vida útil dos eléctrodos *5	Aprox. 6,000 fusões		
Descrição física	Dimensões W	Aprox. 131mm sem projecção	
	Dimensões D	Aprox. 123mm sem projecção	
	Dimensões H	Aprox. 121mm sem projecção	
	Peso	Aprox. 1.4kg incluindo bateria	
Condição Ambiental	Temperatura	Operação: -10 a 50 °C Armazenamento: -40 a 80 °C	
	Humidade	Operação: 0 a 95%RH não condensação Armazenamento: 0 a 95%RH não condensação	
	Altitude	Máx. 5000m	
Adaptador AC	Input	AC100 a 240V, 50/60Hz, Máx. 1A	
Bateria	Tipo	Recarregável de lítio	
	Output	Aprox. DC14.4V, 3190mAh	
	Capacidade *6	Modo 60mm: Aprox. 200 fusões e ciclos de aquecimento	
		Modo 60mm slim : Aprox. 230 fusões e ciclos de aquecimento	
	Temperatura	Recarga: 0 a 40 graus celsius Armazenamento de longa duração : -20 a 30 °C	
Vida útil da bateria *7	Aprox. 500 ciclos de recarga		
Display	Monitor LCD	TFT 4.95 polegadas com touch screen	
Iluminação	Magnificação	Aprox. 132 a 300x	
	V-grooves	Luz LED	
Interface	PC	USB2.0 tipo Mini B	
	Luz led externa	USB2.0 tipo A Aprox. DC5V, 500mA	
	Wireless *8	Bluetooth 5.2	
Armazenamento de informação	Modo de fusão	100 modos de fusão	
	Modo de aquecimento	30 modos de aquecimento	
	Resultado da fusão	20,000 fusões	
Orifício do parafuso para tripé	Imagem da fusão	100 imagens	
	1/4-20UNC		
Outras funcionalidades	Funções automáticas	Controlo da fusão Administração e controlo da lâmina	
	Guia de referência rápida	Ficheiro PDF armazenado na máquina	
	Clamp	Abrir com/sem guarda-vento	
		Fechado com colocação da fibra De fácil posicionamento da manga	
	Eléctrodos	Substituíveis sem ferramenta	



Notes

- *1 Intervalo do corte depende do tipo de fibra
5 a 16mm : 125µm dia. revestimento e 250µm dia. revestimento.
10 a 16mm : 125µm dia. bainha e 400 ou 900µm dia. revestimento.
- *2 Medido com método cut-back depois de fundir fibras do mesmo tipo. A perda de fusão média depende da condição ambiental e das características da fibra.
- *3 Medido à temperatura ambiente. A definição do tempo de fusão é medido desde que a imagem aparece no monitor LCD monitor até que aparece o valor da estimativa de perda. O tempo médio de fusão muda, dependendo das condições ambientais, tipo de fibra e as suas características.
- *4 Medido à temperatura ambiente, com adaptador AC. O tempo de aquecimento é definido desde o bip inicial até ao bip final. O tempo médio de aquecimento muda dependendo das condições ambientais, tipo de manga e estado da bateria. Em adição, uma vez que a operação de aquecimento é constantemente otimizada, o tempo médio de aquecimento muda, dependendo das condições de uso da máquina de fusão.
- *5 A vida útil dos eléctrodos muda, dependendo das condições ambientais, tipo de fibra e modos de fusão.
- *6 Condição de teste
(1) Tempo de fusão e aquecimento: ciclo de 1 minuto
(2) Utilizando os parâmetros da poupança de energia, sujeita à nossa condição de teste.
(3) Utilizando uma bateria não degradada
(4) À temperatura ambiente
A capacidade da bateria muda, ao testar com condições diferentes das acima mencionadas.
- *7 A capacidade da bateria diminui para metade, depois de aproximadamente 500 ciclos de carga e descarga. A vida útil da bateria é encurtada, ao utilizar fora do intervalo recomendado de temperatura e se guardada por longos períodos sem recarga.
- *8 A referência e logo Bluetooth® são marcas registadas de Bluetooth SIG, Inc.

Especificações / Items

Especificações do CT50

Item		Especificação
Fibra aplicável	Tipo de fibra	Fibra óptica monomodo Fibra óptica multimodo
	Contagem de fibras	Única e até 16 fibras ribbon
	Dia. da bainha	Aprox. 125µm
Revestimento aplicável	Fibre plate	AD-10-M24: Máx. 900µm diâmetro do revestimento AD-50: Máx. 3mm diâmetro do revestimento AD-16A : Max. 900µm diâmetro do revestimento 1 fiber + Max. 250µm diâmetro do revestimento 1 fiber
	Fibre holder	Forma do revestimento: Referir às opções da máquina
Comprimento do corte	Fibre plate	AD-10-M24: 5 a 20mm *1 AD-50 *C.D. : diâmetro do revestimento C.D. = 250µm ou menos : 5 a 20mm *1 250µm < C.D. < =900µm: 10 a 20mm 900µm < C.D. < =3mm : 14 a 20mm
	Fibre holder	Aprox. 10mm
Ângulo de corte *2	Fibra única	Média 0.3 a 0.9 graus
	Fibra ribbon	Média 0.3 a 1.2 graus
Vida útil da lâmina *3		Aprox. 60000 cortes de fibra
Descrição física	Dimensões W	Aprox. 117mm sem projecção *4
	Dimensões D	Aprox. 94mm sem projecção *4
	Dimensões H	Aprox. 59mm sem projecção *4
Condição Ambiental	Temperatura	Operação: -10 a 50°C Armazenamento: -40 a 80°C
		Humidade
	Bateria	2 unidades de LR03, AAA bateria seca
Interface Wireless *5		Bluetooth 4.1 LE
Parafuso para o orifício do tripé		1/4-20UNC
Mecanismo de seg. do fibre holder		Equipado
Outras funcionalidades	Rotação da lâmina	Rotação motorizada Disco de rotação manual
	Peças substituíveis	Lâmina Clamp arm



Notas

- *1 Quando o comprimento do corte é menor que 10mm, o diâmetro do revestimento deve ser 250µm ou menos. Além disso, é necessário também o ajuste da altura da lâmina, antes de efectuar o corte. O ângulo médio de corte é pior que a especificação quando o comprimento do corte é inferior a 10mm.
- *2 Medido com interferómetro à temperatura ambiente, não com máquina de fusão. Uma lâmina nova foi utilizada para cortar, tanto a fibra única como a fibra ribbon. O ângulo médio de corte muda dependendo das condições ambientais, estado da lâmina, método de operação e limpeza geral.
- *3 A vida útil da lâmina varia dependendo das condições ambientais, método de operação e tipo de fibra cortado.
- *4 Medido ao fechar a sua metade superior.
- *5 A referência e logo Bluetooth® são marcas registadas de Bluetooth SIG, Inc.

Opcionais do CT50

Item	Modelo	Nota
Fibre Plate	AD-50	Máx. 3mm diâmetro do revestimento
	AD-10-M24	Máx. 900µm diâmetro do revestimento
	AD-16A	diâmetro de revestimento máximo 900µm 1 peça + diâmetro de revestimento máximo 250µm 1 peça
Lâmina	CB-08	Lâmina para substituição
Clamp Arm	ARM-CT50-01	Clamp arm com anvil para substituição
Colector de desperdícios	FDB-05	Colector de desperdícios de fibra
Protecção lateral	SC-CT50-01	Protecção lateral em vez do colector de desperdícios
Espaçador	SPA-CT08-10	Comprimento do corte 10mm
	SPA-CT08-09	Comprimento do corte 9mm
	SPA-CT08-08	Comprimento do corte 8mm



Por favor, visite o nosso web site!

<https://www.optic-product.fujikura.com/>



Fujikura Ltd.

1-5-1, Kiba, Koto-ku, Tokyo 135-8512, Japan
General inquiries, Service & support : +81-3-5606-1636
<https://www.fujikura.com>

Fujikura Asia Ltd.

438A Alexandra Road, Block A Alexandra Technopark #08-03 Singapore 119967
General inquiries, Service & support : +65-6-278-8955 <https://www.fujikura.com.sg>

Fujikura Europe Ltd.

C51 Barwell Business Park, Leatherhead Road, Chessington, Surrey, KT9 2NY, UK
General inquiries, : +44-20-8240-2000, Service & support : +44-20-8240-2020
<https://www.fujikura.co.uk>

AFL

110 Hidden Lake Circle Duncan, SC 29334, USA
General inquiries, : +1-800-235-3423 Service & support : +1-800-866-3602
<https://www.aflglobal.com>

Fujikura (China) Co., Ltd.

7th Floor, Shanghai Hang Seng Bank Tower, 1000 Lujiazui Ring Road, Pudong New Area, Shanghai 200120, CHINA
General inquiries, Service & support : +86-21-6841-3636 <http://www.fujikura.com.cn>