Fusionadora de alineamiento por revestimiento

45S

Ser lo esencial

Funcionamiento más rápido

Diseño fácil de usar

Calidad constante

Fujikura

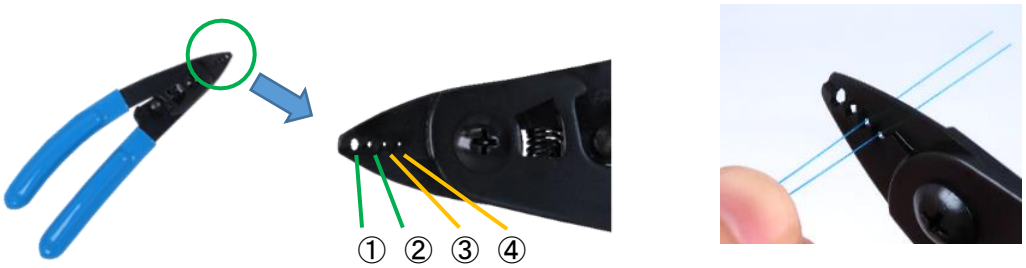
Funcionamiento más rápido

■Preparación simultánea de fibras

La preparación, el pelado, el corte y el fijado de la fibra en la fusionadora generalmente deben repetirse por separado para las fibras del lado izquierdo y derecho. El proceso en la 45S elimina esto y permite la preparación simultánea de la fibra gracias al nuevo decapante de doble fibra SS05, el nuevo adaptador de fibra AD-16A para la cortadora CT50 y el mecanismo de placa de ajuste inteligente de la propia 45S.

●Pelado simultáneo de fibras

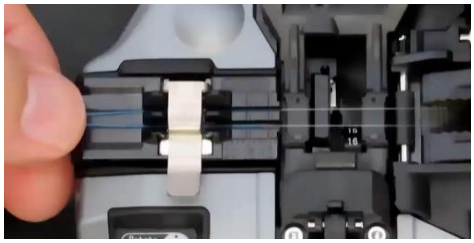
La peladora de fibra SS05 está equipada con cuatro cuchillas: ① para 2,3 mm, ② para 900 µm, ③ ④ para fibras de 250 µm. El uso de las cuchillas ③ y ④ permite el pelado simultáneo de fibras de 250 µm.



Peladora de fibra SS05

●Corte simultáneo de fibras

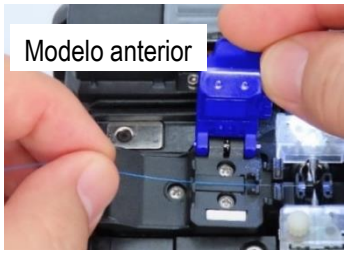
El nuevo adaptador de fibra AD-16A para la cortadora CT50 está equipado con dos ranuras. La colocación de una fibra en cada ranura proporciona un corte simultáneo.



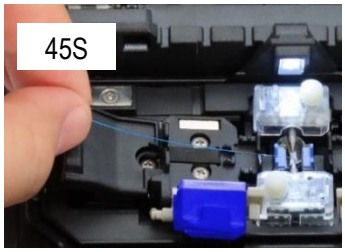
Cortadora de fibra óptica CT50

●Ajuste simultáneo de fibra

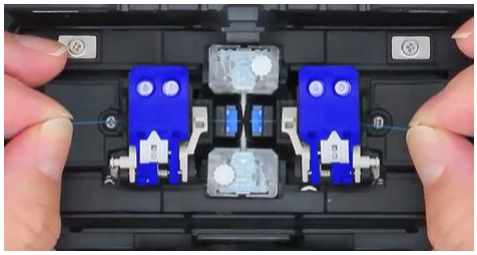
Las fusionadoras anteriores requerían una operación a dos manos para cerrar la abrazadera de la fibra y poder sostenerla. Gracias a un nuevo mecanismo, la 45S cierra la abrazadera de fibra automáticamente cuando detecta la operación de ajuste y proporciona un ajuste con una sola mano y simultáneo.



Con dos manos



Con una mano



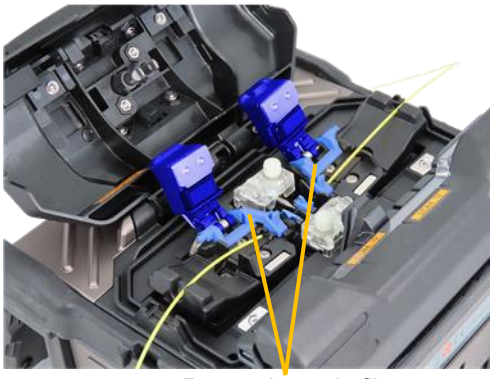
Ajuste simultáneo de fibra

Consulte el vídeo

Funcionamiento más rápido

■Tiempo de transporte de fibra más rápido

La 45S está equipada con un mecanismo que une el protector contra el viento y la abrazadera de fibra, de modo que cuando abre el protector contra el viento, las abrazaderas de fibra se abren automáticamente.
La 45S también está equipada con retenedores, conocidos en nuestros modelos convencionales de fusionadoras. Los retenedores evitan que la fibra salte después de abrir las abrazaderas de fibra.
Estos mecanismos trabajan en conjunto para proporcionar un fácil manejo de la fibra y una reducción en el tiempo que lleva transferir la fibra al calentador.



Retenedores de fibra

Consulte el vídeo

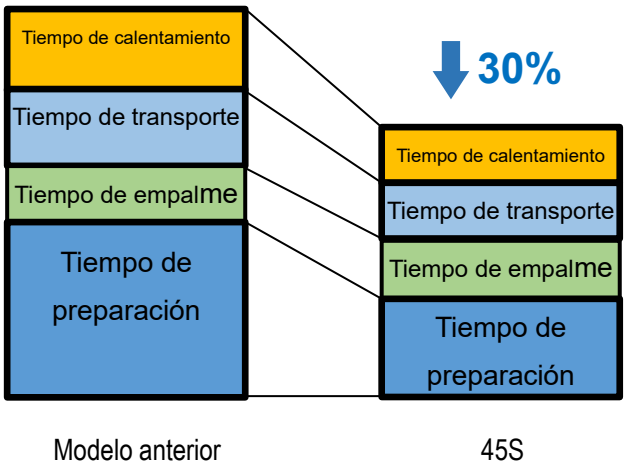
■Tiempo de calentamiento más rápido

El calentador para la retracción del manguito de refuerzo está diseñado p ara calentar el manguito de refuerzo entre dos calentadores en la parte delantera y trasera. Acorta un 15% el tiempo de calentamiento en caso de utilizar el manguito FP-03.

※Medido a temperatura ambiente con el adaptador de CA. El tiempo de calor se define desde el pitido inicial hasta el sonido del pitido final. El tiempo medio de calor cambia en función de las condiciones ambientales, el tipo de protector y el estado de la batería. Además, dado que la operación de calentamiento se optimiza constantemente, el tiempo promedio de calentamiento cambia según las condiciones de uso de la fusionadora.

■30% más rápido que el modelo anterior

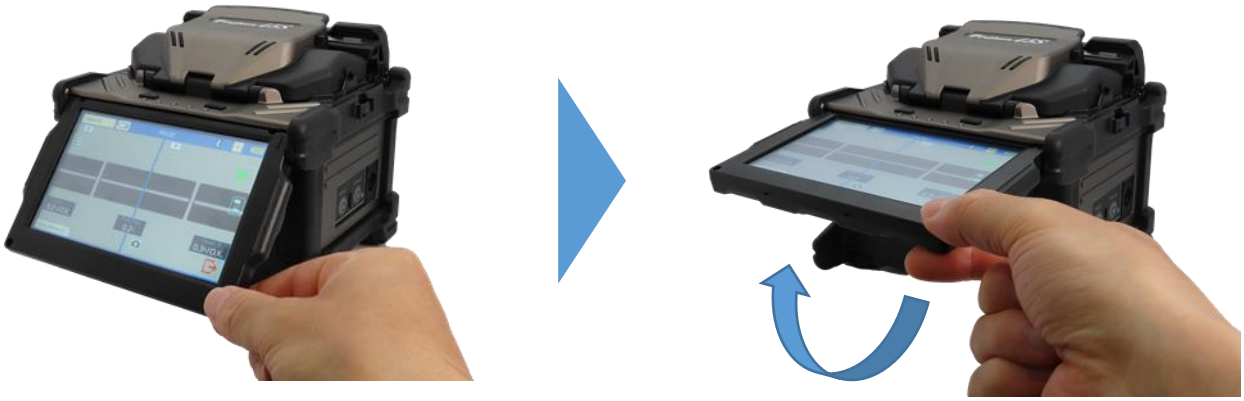
Gracias a la forma en que la 45S agiliza el proceso de preparación, reduce el tiempo de transporte y ofrece un calentamiento más rápido, es un 30% más rápido que la 41S+, a la que reemplaza.



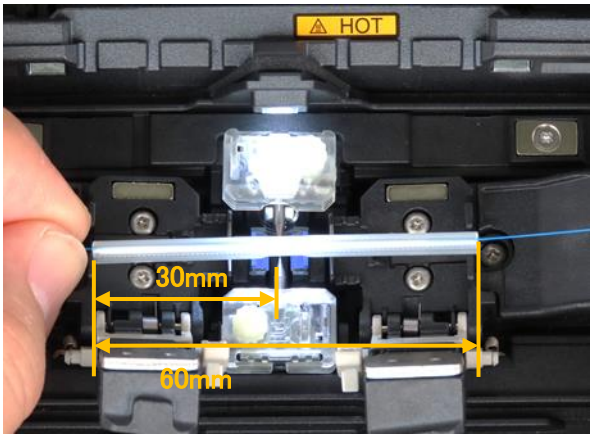
Diseño fácil de usar

■Monitor LCD orientable

La 45S está equipada con un monitor LCD en color móvil de 4,95 pulgadas para garantizar una visibilidad óptima en una amplia gama de condiciones, incluso cuando está al aire libre bajo la luz solar directa.



■Fácil posicionamiento del protector



El espacio entre los bordes de la abrazadera de fibra izquierda y derecha es de 60 mm, según la imagen de la izquierda.
Esta distancia permite un fácil posicionamiento del protector, con el punto de empalme colocado en el centro del protector.
La escala en el calentador muestra la guía para otras longitudes de manga, por ejemplo, 40 mm.

■Batería extraíble

La batería extraíble hace que el reemplazo sea fácil y accessible.

■Tamaño más pequeño

La forma de cubo proporciona un área de base reducida al tiempo que brinda al usuario de un gran espacio operativo..

Funcionalidad versátil

■Maletín de transporte con bandeja de trabajo

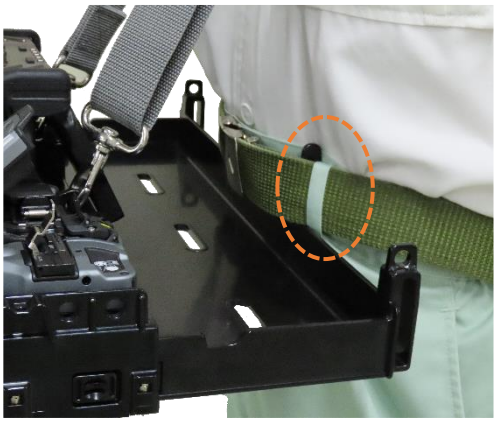
El maletín de transporte de la 45S proporciona varias configuraciones de uso.

Ejemplo de configuración 1
Abra el maletín de transporte e inicie la operación.

Ejemplo de configuración 2
Retire la bandeja de trabajo y colóquela encima del estuche de transporte.

Retirar la bandeja de trabajo del maletín de transporte permite que la bandeja se expanda. El uso de la bandeja de trabajo con la correa proporciona una superficie de trabajo portátil y la correa se puede fijar a la bandeja de trabajo a los lados de la fusionadora para asegurar la facilidad de uso

Espacio de trabajo seguro



Mayor seguridad cuando se usa con un

Calidad constante

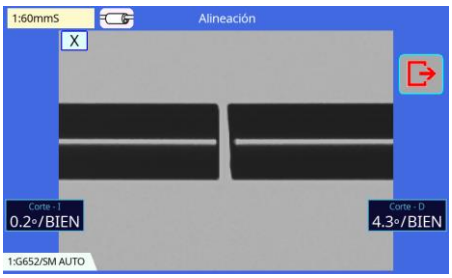
■Control Activo de Fusión

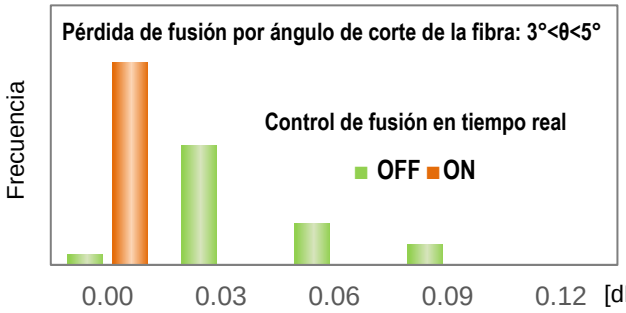
La 45S está equipada con la tecnología de control de fusión activa de Fujikura, que analiza la imagen de fibra durante la fusión y controla la descarga de arco en consecuencia. El resultado es una pérdida de empalme estable independientemente del entorno.

ACTIVE FUSION CONTROL TECHNOLOGY

●Control por superficie de fibra cortada

Una mal corte en un extremo es una razón potencial para una alta pérdida de empalme. La 45S puede abordar esto porque está equipado para controlar la fusión de acuerdo con la condición de la superficie cortada. Esta función ayuda a reducir la pérdida por empalme al compensar los cortes deficientes.

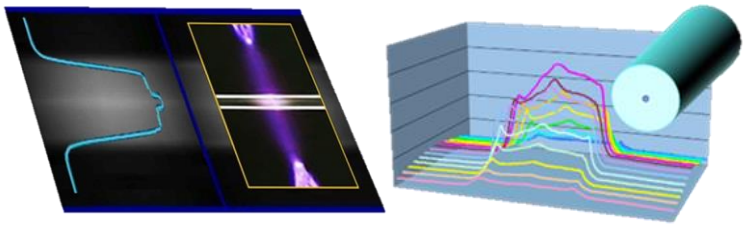




※Resultado de la prueba Fujikura de fibras UIT-T G652 medidas por método de recorte. La pérdida de empalme puede variar según el entorno operativo o las características de la fibra..

●Control de fusión en tiempo real

La 45S analiza la imagen de la fibra durante la fusión y controla la energía de fusión de acuerdo con la condición en tiempo real de la fibra. Esto ayuda a minimizar la pérdida por empalme independientemente del entorno.



Análisis de la imagen de fibra durante la fusión

Este proceso también proporciona la tecnología Warm Splice Image (WSI). WSI analiza durante el empalme y proporciona una estimación de pérdidas, a pesar de que la 45S sea una fusionadorade alineación por revestimiento.
Previene el caso de "buena estimación de pérdidas pero mala pérdida real".

■Gestión activa de cuchilla

ACTIVE BLADE MANAGEMENT TECHNOLOGY

La 45S monitorea el estado de la cuchilla de la cortadora CT50 a través de la comunicación inalámbrica. Cuando la 45S juzgue que la cuchilla está desgastada, ordenará a la CT50 que gire la cuchilla a una nueva posición para garantizar que la CT50 siga ofreciendo un rendimiento de corte constante

Características adicionales

■Aplicación Splice+

La aplicación Splice+ proporciona una cómoda gestión de fusionadoras mediante comunicaciones inalámbricas, entre la 45S y el teléfono móvil.

●Bloqueo inteligente

Una interrupción en el emparejamiento de la comunicación inalámbrica entre la fusionadora y el teléfono móvil puede bloquear la fusionadora, lo que evita el uso indebido y funciona como una medida antirrobo.

●Gestión de datos

La función de gestión de datos recupera datos de la empalmadora y los guarda en la nube. Estos datos pueden incluir los datos GPS de un teléfono, que son útiles para la gestión de la operación del empalmador.

Puede encontrar y obtener la aplicación Splice + en Google Play y App Store.

GET IT ON Google Play

Download on the App Store

Nota: La marca y logos Bluetooth® son marcas registradas de Bluetooth SIG, Inc.
Google Drive es marca registrada de Google LLC.

Especificaciones/Artículos

45S Artículos estándar

Artículo	Modelo	Cantidad
Fusionadora de alineación por revestimiento	45S	1 pc
(1) Batería *	BTR-17	1 pc
(2) Adaptador de CA	ADC-21	1 pc
(3) Cable de alimentación de CA	ACC-08, 09, 10, 11 or 12	1 pc
(4) Cable USB	USB-01	1 pc
(5) Electrodos, de repuesto	ELCT2-16B	1 par
(6) Maletín de transporte	CC-45	1 pc
(7) Bandeja de trabajo	WT-10	1 pc
(8) Tornillo de trípode	TS-03	1 pc
(9) Correa del maletín de transporte	ST-04	1 pc
(10) Dispensador de alcohol	AP-02	1 pc
(11) Guía de referencia rápida	QRG-08-E, C or J	1 pc
Peladora de fibra simple	SS05	1 pc
Cortadora de fibra óptica	CT50	1 pc
(1) Colector de fibra deshechada	FDB-05	1 pc
(2) Placa de ajuste de fibra	AD-16A	1 pc
(3) Estuche, para la cortadora	CC-37	1 pc
(4) Llave hexagonal	HEX-01	1 pc

* Por favor, siga la regulación de la IATA cuando envíe la batería por vía aérea

45S	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)
SS05	CT50	(1)	(2)	(3)	(4)

45S Opciones

Item	Model	Remarks
Soporte de fibra	FH-70-200	200μm coating diameter
	FH-70-250	250μm coating diameter
	FH-70-900	900μm coating diameter
	FH-FC-20	900μm in 2mm diameter cable
	FH-FC-30	900μm in 3mm diameter cable
Abrazadera de funda	CLAMP-S35B	900μm loose buffer cable
Placa de conjunto del soporte de fibra	SP-04	Fiber holder set base
Abrazadera de transferencia	CLAMP-DC-12	Transferring drop cable on work tray
Revestimiento de protección	FP-03	60mm, Max. 900μm coating diameter
	FP-03(L=40)	40mm, Max. 900μm coating diameter
	FP-03M	FP-03 con material magnético
Cargador de batería	BTC-17	Cuerpo del cargador de batería Capaz de cargar 2 unidades de BTR-17 simultáneamente
	ADC-21	Adaptador de CA
	ACC-08, 09, 10, 11 or 12	Cable de alimentación de CA

Especificaciones/Artículos

45S Características técnicas

Artículo		Especificación
Método de alineación de fibras		Alineación active por revestimiento
Fibra se puede fusionar		Fibra simple
Fibras aplicables	Tipo de fibra	Fibra óptica monomodo
		Fibra óptica multimodo
	Diám. Revestimiento	Aprox.125µm
Recubrimiento aplicable	Abrazadera de funda	Diám recubirmiento: Max. 3000µm
		Longitud de corte : 5 a 16mm *1
Rendimiento de fusión de fibra	Pérdida de empalme *2	ITU-T G.652 : Avg. 0.03dB
		ITU-T G.651 : Avg. 0.01dB
		ITU-T G.653 : Avg. 0.05dB
		ITU-T G.655 : Avg. 0.05dB
		ITU-T G.657 : Avg. 0.03dB
	Tiempo de fusión *3	SM modo FAS : Aprox. 6 a 8sec.
Protección de fbra aplicable	Tipo de protector	Manguito termorretráctil
	Longitud de protector	Máx. 66mm
	Diám. protector	Máx. 6.0mm antes de encogerse
Rendimiento del calefactor	Tiempo calentamiento *4	Modo 60mm: 21 a 23seg. promedio
		60mm Modo slim : 16 to 18seg. promedio
Test de tension de fuerza de la fibra		Aprox. 2.0N
Duración del electrodo *5		Aprox. 6,000 fusiones
Dimensiones	Dimensiones Ancho	Aprox.131mm sin proyección
	Dimensiones Profundidad	Aprox.123mm sin proyección
	Dimensiones Alto	Aprox.121mm sin proyección
	Peso	Aprox. 1.4kg incluída batería
Condiciones medioambientales	Temperatura	Operación: -10 to 50 °C
		Almacenamiento: -40 to 80 °C
	Humedad	Operación: 0 to 95%RH non-condensing
		Almacenamiento: 0 to 95%RH non-condensing
	Altitud	Máx. 5000m
Adaptador de CA	Entrada	AC100 to 240V, 50/60Hz, Max. 1A
Batería	Tipo	Rechargeable Lithium Ion
	Salida	Approx. DC14.4V, 3190mAh
	Capacidad *6	60mm mode: Aprox. 200 splice and heat cycles
		60mm slim mode : Approx. 230 splice and heat cycles
	Temperatura	Recharge: 0 to 40 °C
		Long Term Storage : -20 to 30 °C
	Duración de la batería *7	Aprox. 500 recharge cycles
Monitor	Monitor LCD	TFT 4.95 pulgadas con pantalla táctil
	Magnificación	Aprox. 132 a 300x
Iluminación	V-grooves	Lámpara LED
Interfaz	PC	USB2.0 Mini B type
	Lámpara LED ext.	USB2.0 A type Approx. DC5V, 500mA
	Inalámbrico *8	Bluetooth 5.2
Almacenamiento de datos	Modo de fusión	100 splice modes
	Modo calentamiento	30 heat modes
	Resultado fusión	20,000 splices
	Imagen fusión	100 images
Orificio de tornillo para trípode		1/4-20UNC
Otras características	Funciones automáticas	Control de fusión
		Gestión y control de cuchilla
	Guía de referencia	PDF file stored in splicer
	Abrazadera de funda	Open with/without Wind Protector
		Close with fibre setting
		Abrazadera de posicionamiento fácil de protector
	Electrodo	Reemplazable sin herramientas

Notes

*1 Rango de longitud de escisión según el tipo de fibra
5 a 16mm: diámetro de revestimiento de 125µm y diámetro de revestimiento de 250µm.
10 a 16mm: diámetro de revestimiento de 125µm y diámetro de revestimiento de 400 o 900µm.

*2 Medido con un método de recorte después de fusionar el mismo tipo de fibras. La pérdida media de empalme cambia en función de las condiciones ambientales y las características de la fibra.

*3 Medido a temperatura ambiente. La definición de tiempo de empalme es desde la imagen de fibra que aparece en el monitor LCD hasta la pérdida estimada mostrada. El tiempo medio de empalme cambia en función de las condiciones ambientales, el tipo de fibra y las características de la fibra.

*4 Medido a temperatura ambiente con el adaptador de CA. El tiempo de calor se define desde el pitido inicial hasta el sonido del pitido final. El tiempo medio de calor cambia en función de las condiciones ambientales, el tipo de manga y el estado de la batería. Además, dado que la operación de calentamiento se optimiza constantemente, el tiempo promedio de calentamiento cambia según las condiciones de uso del empalmador de fusión.

*5 La vida útil del electrodo cambia dependiendo de las condiciones ambientales, el tipo de fibra y los modos de empalme.

*6 Condición de prueba
(1) Empalme y tiempo de calor: ciclo de 1 minuto
(2) Uso de la configuración de ahorro de energía de la empalmadora, sujeto a nuestra condición de prueba.
(3) Uso de una batería no degradada
(4) A temperatura ambiente
La capacidad de la batería cambia cuando se prueba con condiciones diferentes a las anteriores.

*7 La capacidad de la batería disminuye a la mitad después de aprox. 500 ciclos de descarga y recarga, La vida útil de la batería se acorta aún más cuando se usa fuera del rango de temperatura de almacenamiento, rango de temperatura de funcionamiento, si se descarga completamente almacenando durante mucho tiempo sin recargar.

*8 La marca y los logotipos de Bluetooth son marcas comerciales registradas de Bluetooth® SIG, Inc.

Especificaciones/Artículos

CT50 Características técnicas

Artículo		Especificación
Aplicable para fibras	Fibre type	Fibra óptica monomodo
		Fibra óptica multimodo
	Fibre count	Cinta simple y hasta 16 fibras
	Cladding dia.	Aprox. 125µm
Revestimiento aplicable	Fibre setting plate	AD-10-M24: Max. 900µm diámetro de revestimiento
		AD-50: Max. 3mm diámetro de revestimiento
		AD-16A : Máx. 900µm diámetro de recubrimiento 1 fibra + Máx. 250µm diámetro de recubrimiento 1 fibra
	Fibre holder	Forma del recubrimiento: consulte las opciones de la fusionadora
Longitud de corte	Fibre setting plate	AD-10-M24: 5 a 20mm *1
		AD-50 *C.D. : Diámetro del recubrimiento C.D. = 250µm o menos : 5 a 20mm *1 250µm < C.D. < =900µm: 10 a 20mm 900µm < C.D. < =3mm : 14 a 20mm
		AD-16A : 5 a 20mm *1
	Fibre holder	Aprox. 10mm
Ángulo de corte *2	Single fibre	Promedio 0.3 to 0.9 degrees
	Fibre ribbon	Promedio 0.3 to 1.2 degrees
Vida de la cuchilla *3		Aprox. 60000 cortes de fibra
Dimensiones	Dimensiones Ancho	Aprox. 117mm sin proyección *4
	Dimensiones Profundidad	Aprox. 94mm sin proyección *4
	Dimensiones Alto	Aprox. 59mm sin proyección *4
	Peso	Approx. 306g incluída batería y AD-10-M24
Condiciones ambientales	Temperatura	Operación: -10 to 50°C
		Almacenamiento: -40 to 80°C
	Humedad	Operación: 0 to 95%RH son condensación
		Almacenamiento: 0 to 95%RH sin condensación
Batería		2 piezas de LR03, pilas AAA
Interfaz inalámbrica *5		Bluetooth 4.1 LE
Orificio de tornillo para trípode		1/4-20UNC
Mecanismo de sujeción del soporte de fibra		Equipado
Otras características	Rotación de la hoja	Rotación motorizada
		Dial de rotación manual
	Piezas reemplazables	Cuchilla
		Abrazadera

Notes

*1 Cuando la longitud de la escisión es inferior a 10 mm, el diámetro del recubrimiento debe ser de 250 µm o menos. Además, se requiere un ajuste de la altura de la cuchilla antes de cortar. El ángulo de hendidura promedio es peor que la especificación cuando la longitud de escisión es inferior a 10 mm.
*2 Se mide con un interferómetro a temperatura ambiente, no con un empalmador. Se utilizó una nueva cuchilla para escindir tanto las fibras individuales como las fibras de cinta. El ángulo de hendidura promedio cambia según las condiciones ambientales, la condición de la cuchilla, el método de operación y la limpieza..
*3 La vida útil de la cuchilla cambia según las condiciones ambientales, el método de operación y el tipo de fibra escindida.
*4 Medido en una condición al cerrar la palanca.
*5 La marca y los logotipos de Bluetooth son marcas comerciales registradas de Bluetooth® SIG, Inc.

CT50 Opciones

Item	Model	Remark
Placa de ajuste de fibra	AD-50	Max. 3mm diámetro de revestimiento
	AD-10-M24	Max. 900µm diámetro de revestimiento
	AD-16A	Max. 900µm diámetro de recubrimiento: 1 fibra + Max. 250µm diámetro de recubrimiento 1 fibra
Cuchilla	CB-08	Cuchilla de reemplazo
Abrazadera	ARM-CT50-01	Abrazadera con anvil de reemplazo
Colector de fibra desechada	FDB-05	Recoletor de fibra
Cubierta lateral	SC-CT50-01	Cubierta lateral en lugar de recolector de fibra
Espaciador	SPA-CT08-10	Longitud de corte 10mm
	SPA-CT08-09	Longitud de corte 9mm
	SPA-CT08-08	Longitud de corte 8mm

¡Por favor visite nuestro sitio web!
https://www.optic-product.fujikura.com/

BEST QUALITY SERVICE
- SINCE 1978 -

Fujikura Ltd. — 1-5-1, Kiba, Koto-ku, Tokyo 135-8512, Japan
General inquiries, Service & support : +81-3-5606-1536 https://www.fujikura.com

Fujikura Asia Ltd. — 438A Alexandra Road, Block A Alexandra Technopark #08-03 Singapore 119967
General inquiries, Service & support : +65-6-278-8955 https://www.fujikura.com.sg

Fujikura Europe Ltd. — C51 Barwell Business Park, Leatherhead Road, Chessington, Surrey, KT9 2NY, UK
General inquiries, : +44-20-8240-2000, Service & support : +44-20-8240-2020
https://www.fujikura.co.uk

AFL — 110 Hidden Lake Circle Duncan, SC 29334, USA
General inquiries, : +1-800-235-3423 Service & support : +1-800-866-3602
https://www.aflglobal.com

Fujikura (China) Co., Ltd. — 7th Floor, Shanghai Hang Seng Bank Tower, 1000 Lujiazui Ring Road, Pudong New Area, Shanghai 200120, CHINA
General inquiries, Service & support : +86-21-6841-3636 http://www.fujikura.com.cn

91360-2502-0160-04

Specifications and descriptions are subject to change without prior notice. ©2023 Fujikura Ltd.