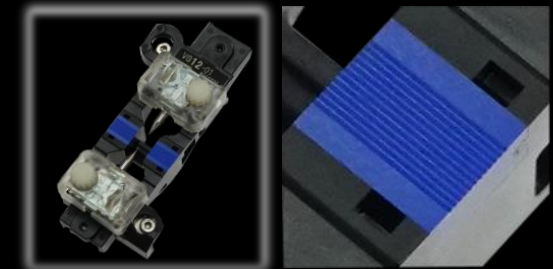
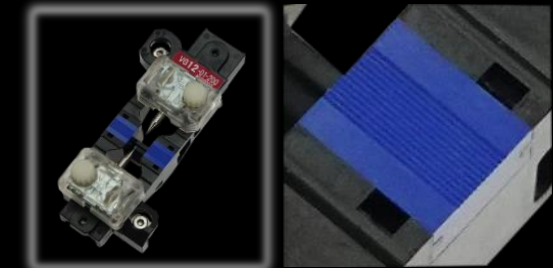


Soudeuse de fibre ruban 90R

Gorges en V remplaçables



Espacement 250µm

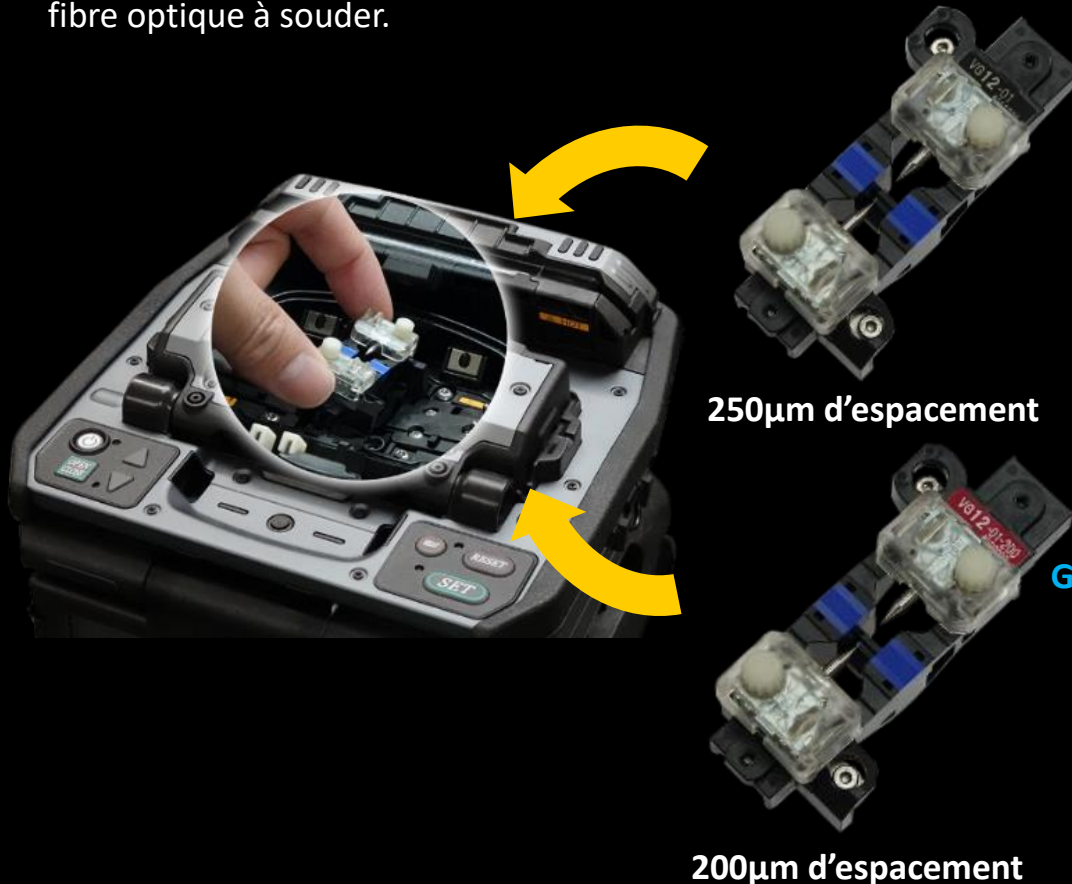


Espacement 200µm

Fonctionnalités de pointe

1. Gorges en V de 200µm/250µm remplaçable

La 90R est dotée d'un système de gorges en V facilement remplaçable, permettant aux utilisateurs de démonter puis remonter les gorges en V très rapidement. Presque tous les câbles rubans déjà installés contiennent des fibres de 250µm avec un espacement de 250µm. Mais avec l'augmentation des densités de câbles, les installations de câbles avec des fibres 200µm et un espacement de 200µm sont en augmentation. L'utilisateur de la 90R peut souder différents types (et combinaisons) de fibres en ruban en changeant l'espacement des rainures en V entre 200 et 250µm en fonction du type de fibre optique à souder.



2. Minimiser les temps d'arrêt sur le terrain

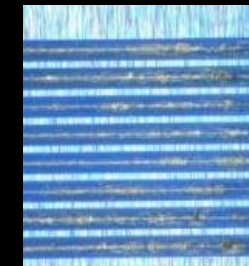
L'accumulation de poussière et de verre fondu sur les gorges en V est l'une des causes des pertes élevées lors de la soudure par fusion. Dans le pack standard, la 90R comprend un jeu de gorges en V 12 FO avec des électrodes installées et prêtes à souder. Ces gorges V de rechange sont remplaçables sur le terrain, ce qui réduit au minimum les temps d'arrêts de l'utilisateur. Les électrodes sont pré-stabilisées, la stabilisation des électrodes n'est donc pas nécessaire.

Dépôt de verre sur électrode Dépôt de verre sur gorge en V



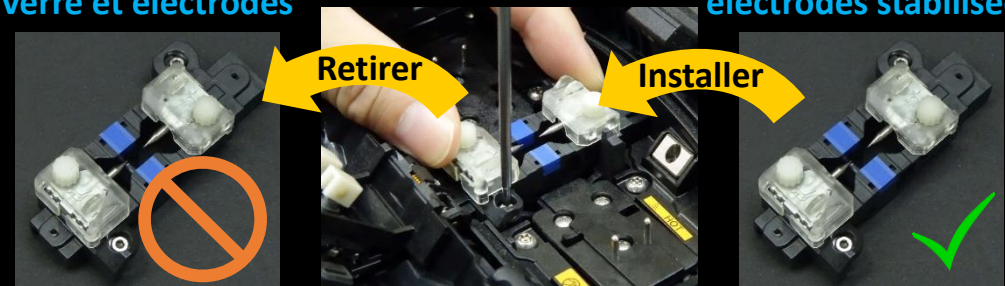
Entraînant de grands décalages

No.	Ecart (µm)	Offset (µm)	Coupe	
			G	D
1	68	0.9	1.4°	1.9°
2	63	0.3	0.5°	1.1°
3	55	1.3	0.7°	0.9°
4	54	5.2	1.7°	1.2°
5	54	0.4	1.3°	0.4°
6	62	1.1	0.4°	0.7°
7	48	1.2	1.9°	0.3°
8	48	2.7	1.0°	1.5°
9	48	0.8	1.9°	0.1°
10	43	6.7	0.9°	0.3°
11	42	0.7	0.4°	1.8°
12	40	2.8	2.0°	0.5°



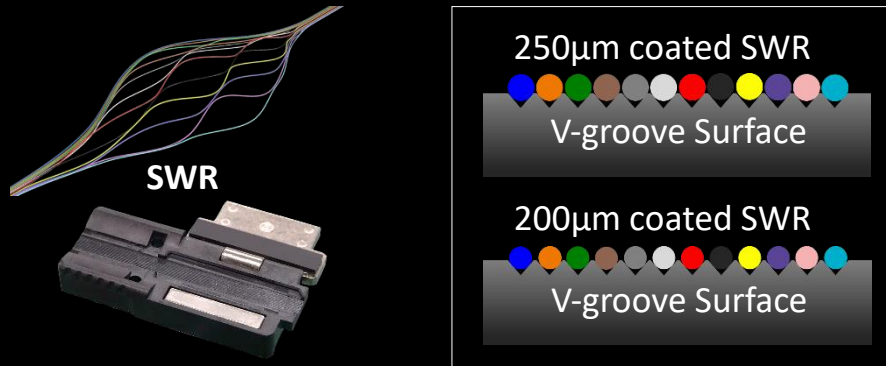
Gorges en V avec dépôt de verre et électrodes

Gorges en V avec électrodes stabilisées



3. Support de fibre universel

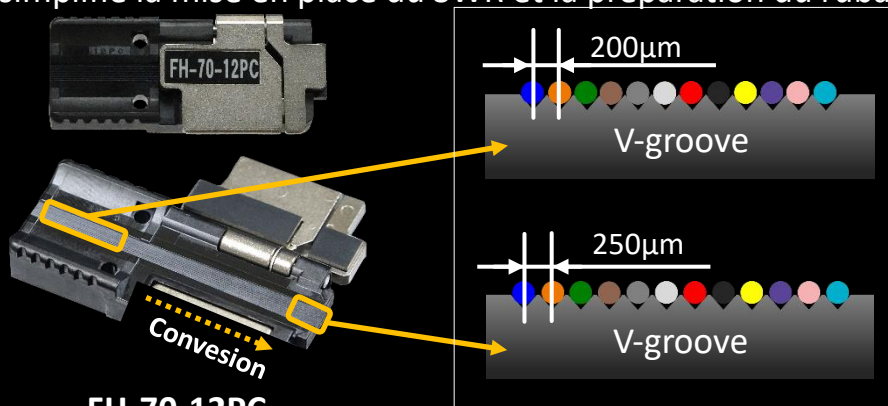
Le support de fibre FH-70-12 est compatible avec plusieurs types de ruban 12 fibres, tel que 0.3mm ou 0.4mm d'épaisseur en ruban encapsulé et 200µm ou 250µm avec revêtement "Spider Web Ribbon" (SWR). Les gorges en V avec pas de 250µm sur le support FH-70-12 simplifie la mise en place du SWR et la préparation du ruban.



FH-70-12

4. Support de fibre de conversion de pas

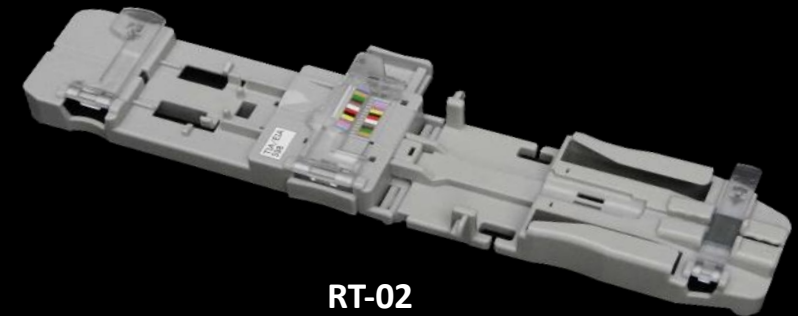
Le support de fibre FH-70-12 est compatible avec plusieurs types de ruban 12 fibres, tel que 0.3mm ou 0.4mm d'épaisseur en ruban encapsulé et 200µm ou 250µm avec revêtement "Spider Web Ribbon" (SWR). Les gorges en V avec pas de 250µm sur le support FH-70-12 simplifie la mise en place du SWR et la préparation du ruban.



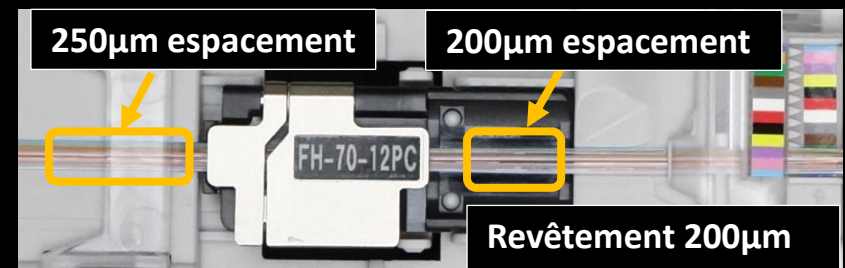
FH-70-12PC

5. Outil de mise en ruban

Le RT-02 est un outil qui permet une mise en ruban rapide et facile, en partant de 12 fibres individuelles, de manière temporaire, afin d'être soudées avec la 90R12. Aucune colle ni adhésif n'est nécessaire lors de l'usage de cet outil de mise en ruban puisque les fibres sont ensuite immédiatement mises en place dans le support de fibre. Le RT-02 n'exige pas de l'utilisateur d'insérer les fibres dans la séquence de code de couleur, ce qui est nécessaire avec d'autres outils d'arrangement de ruban. L'utilisateur peut choisir n'importe quelle fibre au hasard, et la placer dans la fente correcte en se référant à l'étiquette de code de couleur sur l'outil. Le RS-02 est utilisable pour mettre en ruban les fibres de revêtement de 200µm et 250µm. Il est également capable de rubaner des fibres de revêtement de 200µm en ruban de fibre avec un pas de 250µm grâce au support de fibre de conversion de pas FH-70-12PC.

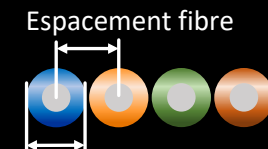


RT-02



Mise en ruban d'une FO 200µm vers un espacement 250µm

6. 90R12 Accessoires pour souder les combinaisons de Rubans 250µm et 200µm



Revêtement	Espaceur fibre	Structure du ruban	Gorge en V remplaçable	Support de fibre
250µm	Libre	<p>Fibres unitaires</p>	<p>VG12-01-250</p>	<p>FH-70-12</p>
	250µm	<p>Ruban encapsulé</p>		
200µm	<p>Ruban flexible</p>	<p>250µm</p>		<p>FH-70-12PC</p>
Libre	<p>Fibres unitaires</p>			
200µm	200µm 250µm	<p>Ruban encapsulé</p>	<p>200µm</p>	<p>FH-70-12-200</p>
		<p>Ruban flexible</p>		
	Libre	<p>Fibres unitaires</p>		
200µm	Libre	<p>Fibres unitaires</p>	<p>VG12-01-200</p>	<p>FH-70-12-200</p>
	200µm	<p>Ruban encapsulé</p>		
		<p>Ruban flexible</p>		

Facilité d'utilisation

1. Valise de transport

Il y a plusieurs façons d'utiliser la valise de transport. La 90R est prête à l'emploi dès l'ouverture de sa valise, mais il est également possible d'utiliser la 90R sur le dessus de la valise ou simplement avec le plateau de travail en fonction de votre environnement.

Prête à l'emploi



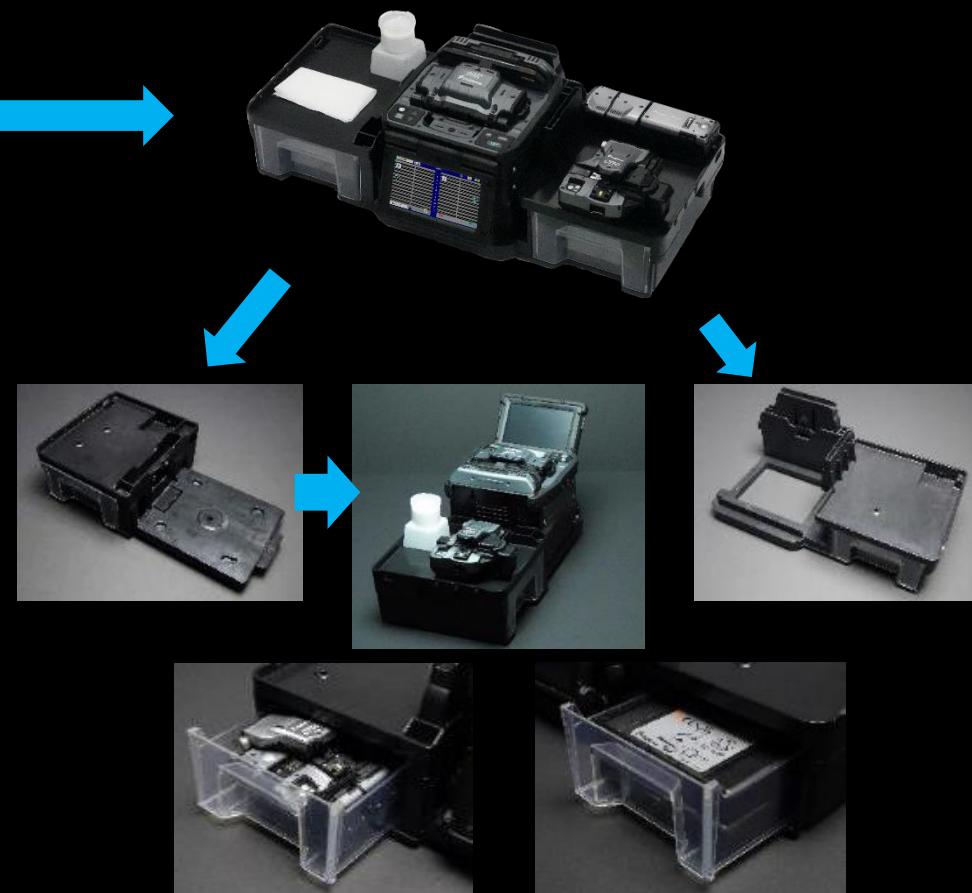
Grand espace de rangement sous le plateau de travail

Le couvercle devient un support de travail

2. Plateau de travail

Le plateau de travail dispose de plusieurs fonctionnalités. Il possède deux tiroirs pour le rangement, assez grands pour y mettre ses outils et accessoires. De plus, le plateau de travail peut être divisé en deux pour s'adapter à votre environnement.

Plateau de travail séparable

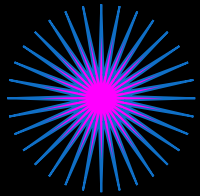


Cliveuse et pince à dénuder

Batterie

Espace de rangement dans le plateau de travail

La technologie Active Fusion Control

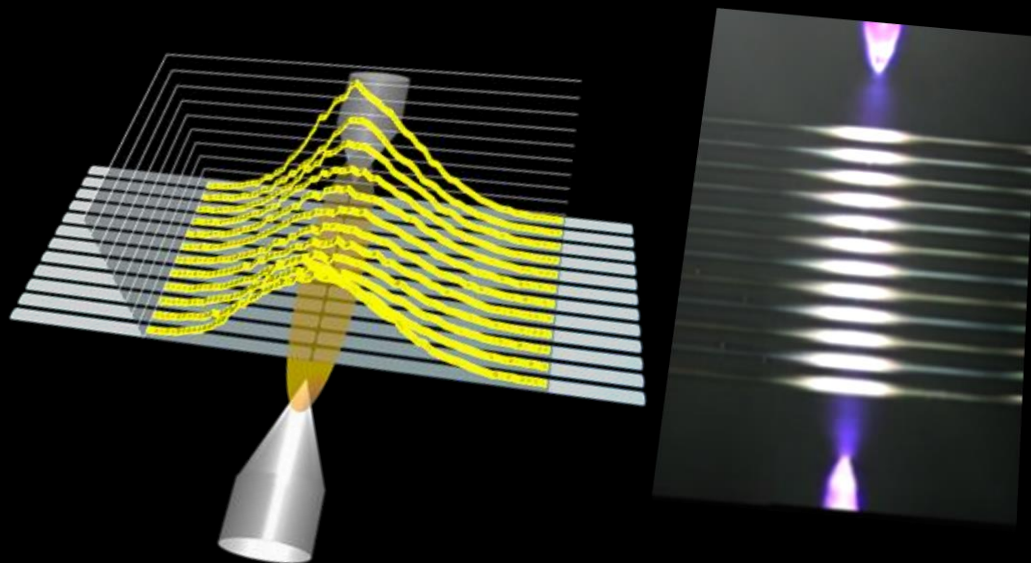


ACTIVE FUSION CONTROL TECHNOLOGIE

La 90R dispose de la technologie ACTIVE FUSION CONTROL qui possède deux éléments clé. Cette fonction permet une soudure stable avec une grande variété de fibres optiques et de conditions de terrain.

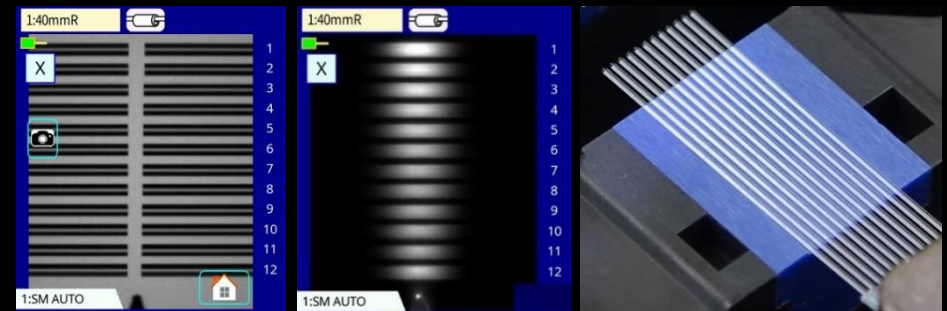
1. Active Fusion control en temps réel

La soudeuse ruban 90R utilise un large espace entre les électrodes et chauffe les fibres ruban de manière uniforme. Cela permet de contrôler la puissance de fusion en temps réel en analysant l'intensité lumineuse de la fibre pendant l'arc. Le 90R n'a pas de mécanisme d'alignement sur le cœur, cependant, pendant la fusion, les effets de la tension de surface de la fibre minimisent les décalages préexistants.

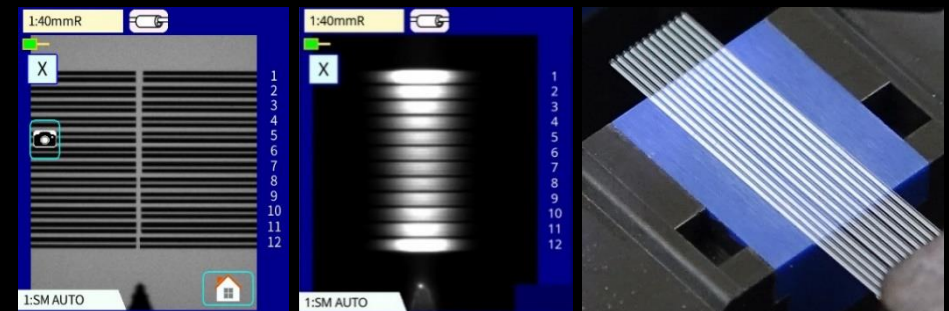


2. Active Fusion control par gorges en V et nombre de fibre

Le 90R détermine automatiquement les paramètres de soudure appropriés en fonction du nombre de fibres ruban et de l'espacement des gorges en V installées.



Espacement 250µm / Ruban 12 FO

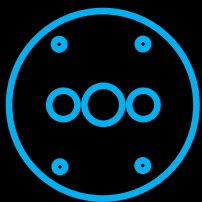


Espacement 200µm / Ruban 12 FO



Fibre unitaire

La technologie Active Blade Management



ACTIVE BLADE
MANAGEMENT TECHNOLOGIE

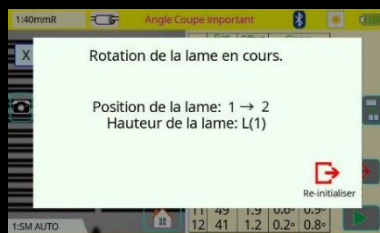
1. Active Blade, rotation avec le moteur

La 90R et la cliveuse CT50 sont dotés d'une connectivité sans fil. Cette capacité permet la rotation automatique de la lame de la cliveuse lorsque la 90R juge que la lame est usée. La 90R peut être connecté à deux cliveuses CT50 simultanément.



1:40mmR Angle Coupe important

No.	Ecart (mm)	Offset (mm)	Coupe (mm)
1	62	0.9	0.8
2	65	1.6	0.8
3	57	1.2	0.7
4	65	0.7	0.6
5	60	1.6	0.4
6	46	0.3	0.2
7	46	0.2	0.5
8	55	1.7	0.8
9	50	1.7	0.1
10	56	1.7	0.3
11	49	1.9	0.6
12	41	1.2	0.2



2. Active Blade, gestion de l'usure de lame

La 90R affiche la durée de vie restante de la lame et informe l'utilisateur lorsqu'un changement de position, de hauteur ou le remplacement complet de la lame est nécessaire.

No.1 40mmR Gestion de la Lame

	No.1	No.2	No.3	No.4	No.5	No.6	No.7	No.8
H(0)	0	0	0	0	0	0	0	0
M(0)	0	0	0	0	0	0	0	0
L(0)	1014	1041	1175	1167	1522	1134	1530	1439
	No.9	No.10	No.11	No.12	No.13	No.14	No.15	No.16
H(0)	0	0	0	0	0	0	0	0
M(0)	0	0	0	0	0	0	0	0
L(0)	1185	1218	1025	1407	1338	1484	1259	1050

Hauteur de la lame : L(1)
Position recommandée



3. Contrôle de l'état de la dénudeuse

Lorsque l'utilisateur change le mode de soudure, par exemple le mode SM AUTO au mode SWR AUTO, la soudeuse envoie automatiquement une commande à la dénudeuse RS03 pour changer la température et la durée de chauffe.



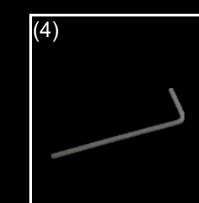
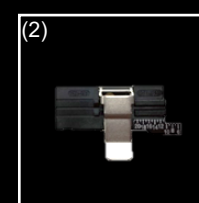
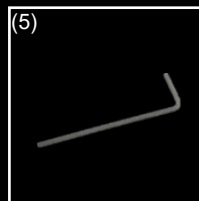
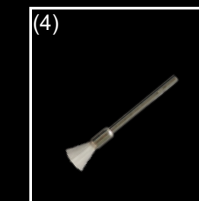
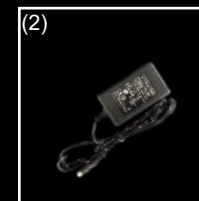
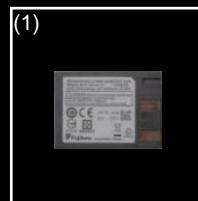
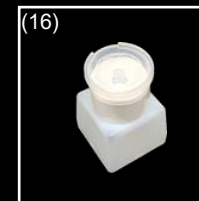
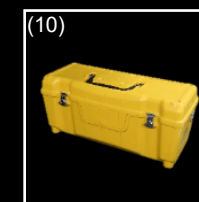
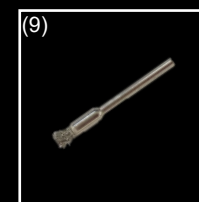
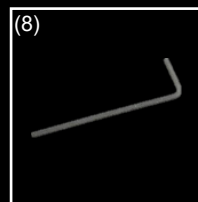
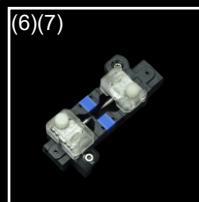
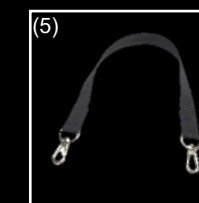
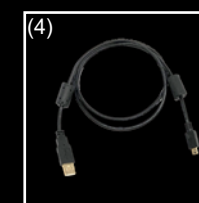
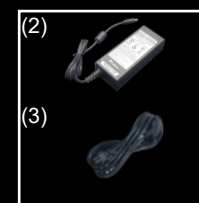
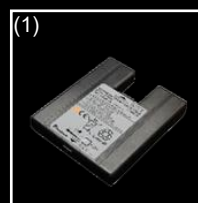
Pack Standard



90R12 pack standard

Eléments	Model N°	Qty
Soudeuse de fibres ruban	90R12	1 pc
(1) Batterie *	BTR-15	1 pc
(2) Adaptateur AC	ADC-20	1 pc
(3) Cordon d'alimentation AC	ACC-14, 15, 16, 17 ou 18	1 pc
(4) Câble USB	USB-01	1 pc
(5) Fusion Splicer Strap	ST-02	1 pc
(6) Electrodes, sur gorge en V supplémentaire	ELCT2-16B	1 pair
(7) Gorge en V 12 FO supplémentaire	VG12-01, 250 à 255µm d'espacement	1 pc
(8) Clé hexagonale	HEX-01	1 pc
(9) Brosse de nettoyage de gorge en V	VCB-01	1 pc
(10) Valise de transport	CC-39	1 pc
(11) Plateau de travail (partie gauche)	WT-09L	1 pc
(12) Plateau de travail (partie droite)	WT-09R	1 pc
(13) Support de manchon sur plateau de travail	JP-09	1 pc
(14) Vis trépied	TS-03	2 pcs
(15) Sangle pour valise de transport	ST-03	1 pc
(16) Distributeur d'alcool	AP-02	1 pc
(17) Guide de démarrage rapide	QRG-03-E	1 pc
(18) Manuel d'instructions	Fichier PDF stocké dans le splicer	
Dénudeuse thermique de fibres	RS03	1 pc
(1) Batterie *	BTR-12A	1 pc
(2) Adaptateur AC	ADC-09A	1 pc
(3) Cordon d'alimentation AC	ACC-08, 09, 10, 11 ou 12	1 pc
(4) Brosse de nettoyage lame	BRS-02	1 pc
(5) Clé hexagonale	HEX-01	1 pc
Pince à dénuder pour fibre unitaire	SS03 ou SS01	1 pc
Cliveuse de fibre optique	CT50	1 pc
(1) Collecteur de déchet de fibres	FDB-05	1 pc
(2) Support de fibre	AD-10-M24	1 pc
(3) Boîtier (pour cliveuse)	CC-37	1 pc
(4) Clé hexagonale	HEX-01	1 pc

* Veuillez suivre la réglementation IATA lors de l'expédition de batterie par avion.



Spécifications



Spécifications 90R12

Éléments		Spécification
Méthode d'alignement des fibres		Alignement auto sur gaine (tension de surface) pendant la fusion
Nombre de fibre soudée		Simple et jusqu'à 12 rubans de fibres
Fibre	Type de fibre	Fibre optique monomode Fibre optique multimode
	Dia. Gaine optique	125µm environ
Revêtement	Support de fibre	Forme de revêtement : se référer aux options Longueur de coupe : 10mm
	Perte de soudure *1	ITU-T G.652 : 0.05dB en moyenne ITU-T G.651 : 0.02dB en moyenne ITU-T G.653 : 0.08dB en moyenne ITU-T G.655 : 0.08dB en moyenne ITU-T G.657 : 0.05dB en moyenne
Performance de soudure	Temps de soudure *2	Mode SM FAST : 16 à 17sec. en moyenne Mode SM AUTO : 19 à 20sec. en moyenne
	Manchons thermorétractables concernés	Type de manchon
Longueur manchon		66mm max.
Diamètre manchon		6.0mm max. avant rétreint
Performance de chauffe du manchon	Durée de chauffe *3	Mode FP-05 40mm : 38 à 40sec. en moyenne
		Mode FP-04T 40mm : 17 à 19sec. en moyenne
		Mode unitaire 60mm : 13 à 15sec. en moyenne
Force de test de traction sur la fibre		2.0N environ
Durée de vie des électrodes *4		1.500 soudures environ
Description physique	Dimensions L	170mm environ sans protection
	Dimensions P	173mm environ sans protection
	Dimensions H	150mm environ sans protection
	Poids	2.6kg environ batterie incluse
Conditions environnementales	Température	Utilisation : -10 à 50°C Stockage : -40 à 80°C
		Humidité
	Altitude	3.700m max.
Adaptateur AC	Entrée	AC100 à 240V, 50/60Hz, 1.5A max.
	Pack batterie	Type
Sortie		DC14.4V environ / 6,380mAh
Capacité *5		165 soudures environ et cycles de chauffe
Température		Recharge : 0 à 40°C Stockage : -20 à 30°C
Durée batterie *6		500 cycles de recharge environ
Affichage	Ecran LCD	Ecran tactile TFT 4.9 pouces (12,7cm environ)
	Grossissement	20X environ : ruban 12 FO et 60X : unitaire
Éclairage	Gorges en Vé	Lampe DEL
	Interfaces	PC
Lampe DEL externe		USB2.0 type A DC5V environ, 500mA
Dénudeur ruban		Mini DIN 6 broches DC 12V, 1A max.
Sans fil *7		Bluetooth 4.1 LE
Stockage données	Mode soudure	100 modes de soudure
	Mode four (chauffe)	30 modes de chauffe (four)
	Résultats soudure	10000 soudures
	Image soudure	100 images
Trou de vis pour tripod		1/4-20UNC
Autres caractéristiques	Fonctions automatiques	Mode de soudure sélectionné par analyse du nombre de fibre
		Calibration de la puissance de décharge
		Pare-vent : ouvert/fermé
		Four : ouverture/fermeture
	Guide de référence	Pince de fibre : ouvert/fermé
Électrodes	Vidéos et PDF conservés dans la soudeuse	
		Remplaçable sans outil

90R12 - Options

Éléments	Model N°	Remarque
Gorges en V	VC12-01-200	12 fibres ruban, 200 à 210µm d'espacement
Support de fibre	FH-70-200	Diamètre de revêtement 200µm
	FH-70-250	Diamètre de revêtement 250µm
	FH-70-900	Diamètre de revêtement 900µm
	FH-70-2	Ruban de 2 fibres
	FH-70-4	Ruban de 4 fibres
	FH-70-8	Ruban de 8 fibres
	FH-70-10	Ruban de 10 fibres
	FH-70-12	Ruban de 12 fibres
	FH-70-12PC	Conversion du pas pour ruban 12 fibres
	FH-70-12-200	12 fibres ruban, 200 à 210µm d'espacement
	FH-FC-20	900µm dans revêtement diameter 2mm
	FH-FC-30	900µm dans revêtement diamètre 3mm
FH-60-LT900	Fibre structure libre 900µm	
Adaptateur DC	DCA-03	Connecte l'adaptateur AC sans la batterie
Cordon d'alimentation DC	DCC-20	Prise allume-cigare pour BTR15/DCA-03
	DCC-21	Pour batterie voiture avec BTR-15/DCA-03
	DCC-11	Entre dénudeuse thermique et soudeuse
Outil de mise en Ruban	FAT-04	2 à 16 fibres, 250µm de diamètre
Pince de transfert	CLAMP-DC-12	Transfère cable "drop" sur table de travail
Support J	JP-10	A attacher à la soudeuse et non pas à la table de travail
	JP-10-FC	JP-10 avec pince de maintien
Manchon thermo	FP-04(T)	40mm jusqu'à 8 fibres en ruban
	FP-05	40mm jusqu'à 12 fibres en ruban

Notes

- *1: Mesuré par la méthode « cut-back » après soudure de fibres identiques. La perte moyenne peut varier en fonction des conditions ambiantes et des caractéristiques de la fibre.
- *2: Mesuré dans une pièce à température ambiante. Le temps de soudure est calculé à partir de l'affichage de la fibre à l'écran jusqu'à la perte estimée. Le temps de soudure moyen peut varier en fonction des conditions ambiantes et des caractéristiques de la fibre.
- *3: Mesuré dans une pièce à température ambiante avec l'adaptateur secteur. Le temps de rétreint débute au bip de départ jusqu'au bip de fin. La durée peut varier en fonction des conditions ambiantes, du type de manchon et de l'état de la batterie.
- *4: La durée de vie des électrodes varie en fonction des conditions ambiantes, du type de fibre et du mode de soudure utilisé
- *5: Conditions des tests
- (1) Soudure et rétreint : cycle de 2 minutes
Avec un manchon FP-05 pour 12 fibres en ruban
 - (2) Utilisation des paramètres d'économie d'énergie de l'épissure, selon les conditions de notre test.
 - (3) Utilisation d'une batterie non dégradée
 - (4) Dans une pièce à température ambiante
 - (5) Sans accessoires, RS03 etc., qui utilisent l'alimentation électrique de l'épissure à fusion
La capacité de la batterie change lors de test avec des conditions différentes de celles mentionnées ci-dessus.
- *6: La capacité de la batterie diminue de moitié après environ 500 cycles de décharge et recharge. La durée de vie de la batterie est d'autant réduite si on dépasse les limites de température de stockage et d'utilisation ou si décharge complète après une durée prolongée sans recharger.
- *7: La marque et logos Bluetooth® sont des marques déposées par Bluetooth SIG, Inc.

Spécifications



Spécifications CT50

Eléments		Spécifications
Fibre concernée	Type de fibre	Fibre monomode Fibre multimode
	Nombre de fibre	Simple et jusqu'à 16 rubans de fibres
	Revêtement	environ 125µm
Revêtement concerné	Plateau fibre	AD-10-M24 : diamètre revêtement 900µm max. AD-50 : diamètre revêtement 3mm max. AD-16A : diamètre revêtement 900µm max.1 fibre + diamètre revêtement 250µm max.1 fibre
	Maintien de fibre	Type revêtement : voir Options soudeuse
Longueur de coupe	Plateau fibre	AD-10-M24 : 5 à 20mm *1
		AD-50 [DR : Diamètre de Revêtement] DR= 250µm ou moins ; 5 à 20mm *1 250µm < DR < 900µm : 10 à 20mm 900µm < DR < 3mm : 14 à 20mm
		AD-16A : 5 à 20mm *1
Angle de coupe *2	Support de fibre	Environ 10mm
	Fibre unitaire	Environ 0.3 à 0.9 degrés
	Fibre en ruban	Environ 0.3 à 1,2 degrés
Durée de lame *3		Environ 60,000 clivages
Description physique	Longueur	117mm env. lorsque le bras est fermé *4
	Largeur	94mm env. lorsque le bras est fermé *4
	Hauteur	59mm env. lorsque le bras est fermé *4
	Poids	306g env. incluant la batterie et l'AD-10-M24
Conditions environnementales	Température	utilisation : -10 à 50°C Stockage : -40 to 80°C
	Humidité	Utilisation : 0 à 95% sans condensation Stockage : 0 à 95% non-condensing
Batterie		2 piles LR03/AAA
Wireless interface *5		Bluetooth 4.1 LE
Screw hole for tripod		1/4-20UNC
Mécanisme de maintien pour le porte-fibres		Équipé
Autres caractéristiques	Rotation de la lame de coupe	Rotation motorisée / Rotation manuelle
	Pièces remplaçables	Lame de coupe / Bras levier

CT50 - Options

Eléments	Model N°	Remarque
Support de fibre	AD-50	revêtement Max. 3mm
	AD-16A	revêtement max. 900µm 1 fibre + revêtement max. 250µm 1 fibre
Lame	CB-08	Lame de coupe de remplacement
Bras de blocage	ARM-CT50-01	Bras de blocage (avec "marteau") de rechange
Collecteur de déchet	FDB-05	Collecteur de déchet de rechange
Cache lateral	SC-CT50-01	Remplace le collecteur de déchet (poubelle) par un cache latéral
Câle	SPA-CT08-10	Longueur de clivage 10mm
	SPA-CT08-09	Longueur de clivage 9mm
	SPA-CT08-08	Longueur de clivage 8mm

Notes

- *1 Lorsque la longueur de clivage est inférieure à 10 mm, le diamètre du revêtement doit être de 250 µm ou moins. De plus, un réglage de la hauteur de la lame est nécessaire avant le clivage. L'angle de clivage moyen est supérieur aux spécifications lorsque la longueur de clivage est inférieure à 10 mm.
- *2 Les angles des extrémités sont mesurés à l'aide d'un microscope à interférence et non d'une épissureuse par fusion. De nouvelles lames de coupe sont utilisées pour l'épissure des fibres multiples et des fibres simples. L'angle moyen de la face frontale dépend des conditions environnementales, de l'état de la lame de coupe, de la méthode d'exploitation et de la présence de poussière.
- *3 La durée de vie de la lame dépend des conditions ambiantes, du mode opératoire et du type de fibre à cliver.
- *4 Mesuré lors de la fermeture du levier.
- *5 La marque et les logos Bluetooth® sont des marques déposées de Bluetooth SIG, Inc.



Spécifications RS03

Eléments		Spécifications
Fibre concernée	Type de fibre	Fibre optique monomode Fibre optique multimode
	Nombre de fibre	Simple et jusqu'à 16 fibres en nappe/ruban
	Diam. gaine optique	125µm environ
	Diam. revêtement	200 à 400µm
Longueur de dénudage		35mm max.
Temps de chauffe *1		3sec. environ
Température de chauffe		5sec environ en mode Eco 85 à 140°C
Description physique	Longueur L	156mm environ
	Largeur P	49mm environ
	Hauteur H	37mm environ
	Poids	265g environ incluant la batterie
Conditions environnementales	Température	Utilisation : -10 à 50°C Stockage : -40 à 80°C
	Humidité	Opération : 0 à 95% taux d'humidité (Tx H.) sans buée Stockage : 0 à 95% Tx H. sans buée
Adaplateur AC		Entrée AC100 à 240V, 50/60Hz, 0.58A max
Adaplateur DC		Entrée DC10 à 17V, 1A environ
Batterie	Type	Lithium Ion rechargeable
	Sortie	DC7.2V / 1,840mAh environ
	Capacité *2	600 fois environ en mode Eco
	Température	Utilisation : -10 à 50°C Recharge : 0 à 40°C
		Stockage : -20 à 30°C
Durée de vie *3	500 cycles de recharge environ	
Interface sans fil *4		Bluetooth 4.1 LE
Autres Caractéristiques	Opération de dénudage	Pression de dénudage plus faible que le modèle précédent
	Changement de paramétrage	Contrôlé depuis la soudeuse ou d'un smartphone

RS03 - Options

Elément	Model N	Remarque
Câle	SPA-RS02-08	Longueur revêtement 8mm
Cordon DC	DCC-11	Entre la soudeuse et la dénudeuse thermique ruban

Notes

- *1: Mesuré dans une pièce à température ambiante. La dure de chauffe change suivant les conditions environnementales et le type de revêtement de fibre.
- *2: Testé à température ambiante avec une batterie non dégradée et mode Eco. Le nombre de cycles change suivant les conditions environnementales, les réglages de la dénudeuse et l'état de la batterie.
- *3: La capacité de la batterie diminue de moitié après environ 500 cycles de décharge / recharge. La durée de vie de la batterie est réduite en dépassant les limites de température de stockage et d'utilisation ou par une décharge complète lors d'un long stockage sans recharge.
- *4: La marque et les logos Bluetooth® sont des marques déposées par Bluetooth SIG, Inc.

Gorges en V
remplaçables

Visitez notre site internet :

<https://www.optic-product.fujikura.com/>



Amélioration de la
qualité de soudure

Gestion intelligente
et sécurisée

**BEST QUALITY
SERVICE**

- SINCE 1978 -

Fujikura Ltd.

1-5-1, Kiba, Koto-ku, Tokyo 135-8512, Japan
General inquiries : +81-3-5606-1164 Service & support : +81-43-484-3962

<https://www.fujikura.com>

Fujikura Asia Ltd.

438A Alexandra Road, Block A Alexandra Technopark #08-03 Singapore 119967
General inquiries, Service & support : +65-6-278-8955

<https://www.fujikura.com.sg>

Fujikura Europe Ltd.

C51 Barwell Business Park, Leatherhead Road, Chessington, Surrey, KT9 2NY, UK
General inquiries : +44-20-8240-2000 Service & support : +44-20-8240-2020

<https://www.fujikura.co.uk>

AFL

110 Hidden Lake Circle Duncan, SC 29334, USA 110
General inquiries : +1-800-235-3423 Service & support : +1-800-866-3602

<https://www.aflglobal.com>

Fujikura (China) Co., Ltd.

7th Floor, Shanghai Hang Seng Bank Tower, 1000 Lujiazui Ring Road, Pudong New Area, Shanghai 200120, CHINA
General inquiries, service & support : +86-21-6841-3636

<http://www.fujikura.com.cn>